



LES
COMPAGNONS
DU
DEVOIR
et du Tour de France

FORMATIONS MODULAIRES
CATALOGUE 2021
CHAUDRONNERIE

SOMMAIRE

SE FORMER AVEC LES COMPAGNONS DU DEVOIR 3

Qui sont les Compagnons du Devoir ? 3

Chiffres clés 3

Pourquoi se former avec les Compagnons du Devoir ? 3

LES COMPAGNONS DU DEVOIR ET DU TOUR DE FRANCE DANS VOS RÉGIONS 4

RÉCAPITULATIF DE LA FORMATION 6

FORMATION PAR NIVEAU

Niveau CAP 7

Niveau CQPM 15

Niveau Titre Professionnel 44

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE 48

Le contenu de notre catalogue de formation n'a qu'une valeur indicative et non contractuelle.

Les Compagnons du Devoir se réservent le droit de modifier leur programme de formation.

Se former avec les Compagnons du Devoir

QUI SONT LES COMPAGNONS DU DEVOIR ?

L'Association ouvrière des Compagnons du Devoir et du Tour de France (AOCDTF) est une association de loi 1901 reconnue d'utilité publique. Elle réunit des femmes et des hommes de métier mobilisés autour d'un même idéal : permettre à chacun de s'épanouir dans et par son métier, dans un esprit d'ouverture et de partage. En tant qu'organisme de formation initiale et continue, elle vise à transmettre aussi bien des savoirs et savoir-faire que des savoir-être.

NOTRE VOCATION

Accueillir, transmettre et former.

NOTRE ENGAGEMENT

Accompagner les entreprises et leurs salariés dans le développement de leurs compétences.

NOS VALEURS

Solidarité, fraternité et générosité.

OBJECTIF

Proposer des formations de pointe pour permettre aux entreprises et à leurs salariés d'être à la hauteur des enjeux de demain.

CHIFFRES CLÉS



6 500 salariés formés chaque année.



1 984 871 heures de formation pour les salariés d'entreprise.



+ 27 500 entreprises partenaires.



88 % de satisfaction de la pédagogie.

POURQUOI SE FORMER AVEC LES COMPAGNONS DU DEVOIR ?

Les Compagnons du Devoir, véritables acteurs de la formation tout au long de la vie auprès des entreprises et de leurs collaborateurs, proposent une gamme de formations sur-mesure qui garantissent le développement et la montée en compétence des salariés.

En démarche constante de réflexion et résolution tournés vers l'avenir, ils transmettent leurs savoir-faire, acquis au fil des siècles, enrichis par leurs travaux prospectifs menés au sein des instituts de métier et de la cellule du Devenir des métiers.

Ils proposent des formations diplômantes ou qualifiantes, connues et reconnues des professionnels.

VOS AVANTAGES

- Vous êtes formé(e) par des professionnels attentifs. Ils répondent à vos exigences en matière de réglementation, de performance et d'évolution technologique.
- Vous bénéficiez d'un accompagnement sur mesure. Nos conseillers en formation sont à votre écoute et vous guident dans les démarches administratives.
- Possibilité d'hébergement et de restauration sur place, selon les régions et les disponibilités.

Vous êtes en situation de handicap ?



Déficients moteur



Déficients mentaux



Déficients visuels



Déficients auditifs

Vous bénéficiez d'un accompagnement, par un(e) référent(e) handicap, pour la mise en oeuvre de votre projet professionnel. Il (elle) est à votre écoute et facilitera la relation avec les différent(e)s interlocuteurs(trices) pour favoriser la mise en place de votre projet de formation et d'insertion.

Les Compagnons du Devoir et du Tour de France...

...dans vos régions.



● DIRECTION RÉGIONALE

● CFA

Nos équipes régionales sont à votre écoute pour répondre à vos besoins de formation.

AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

53, avenue Sidoine-Apollinaire
69009 Lyon
Tél. : 04 72 19 85 10

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ

1, rue Jean-Mazen
21000 Dijon
Tél. : 03 80 67 75 93

**BRETAGNE
PAYS DE LA LOIRE**

25, boulevard Copernic
49100 Angers
Tél. : 02 41 27 21 70

GRAND EST

2, rue Wasselonne – CS 70026
67085 Strasbourg
Tél. : 03 88 15 21 00

HAUTS-DE-FRANCE

118, rue de Babylone
59491 Villeneuve-d'Ascq
Tél. : 03 20 72 53 07

ÎLE-DE-FRANCE

1, place Saint-Gervais
75004 Paris
Tél. : 01 48 87 38 69

NORMANDIE

Ferme Henry
Rue Francis-Poulenc
76130 Mont-Saint-Aignan
Tél. : 02 35 75 67 19

CENTRE-VAL DE LOIRE

25, rue Franche-Comté
37100 Tours
Tél. : 02 47 41 39 39

NOUVELLE-AQUITAINE

76, rue Laroche
33000 Bordeaux
Tél. : 05 56 52 69 19

OCCITANIE

1, avenue Compagnon du Devoir
34670 Baillargues
Tél. : 04 67 16 08 99

**PROVENCE-
ALPES-CÔTE D'AZUR
CORSE**

184, rue du Docteur-Cauvin
13012 Marseille
Tél. : 04 91 36 50 80

*Pour plus de détails
sur nos formations :*

0 800 855 777

(numéro gratuit depuis un poste fixe)

commercial@compagnons-du-devoir.com

Récapitulatif de la formation

	page	BRETAGNE PAYS DE LA LOIRE		AUVERGNE- RHÔNE-ALPES	GRAND EST	NOUVELLE- AQUITAINE
		Angers	Rennes	Lyon	Strasbourg	La Rochelle
Niveau CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage, option Chaudronnerie	8					✓
Niveau CQPM 0015 Soudeur	15	SUR DEMANDE				
ET-116867 - Niveau CQPM 035 Assembleur au plan industriel	20					
Niveau CQPM 0042 Soudeur industriel	23	✓				✓
Niveau CQPM 0059 Chaudronnier d'atelier	28		✓	✓		
Niveau CQPM 0093 Tuyauteur industriel	38	✓				
Niveau Titre professionnel Chaudronnier Niveau 4	45			✓		

NIVEAU CAP



CHAUDRONNERIE

Niveau CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie
ou soudage, option Chaudronnerie

M1

Découvrir le métier de chaudronnier – S’initier au soudage MIG-MAG

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender l’environnement du métier de chaudronnier.
- Utiliser un poste à souder MIG-MAG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d’un CAP, d’un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de la formation

THÉORIE

- Présenter le métier de chaudronnier.
- Identifier les outils manuels du chaudronnier.

- Identifier les éléments de construction en chaudronnerie.
- Distinguer les dimensions normalisées des tôles et des profilés.
- Expliquer les principaux dangers liés à l’activité.
- Nommer les normes de sécurité de l’aire de travail.
- Déterminer le limage d’une pièce de métal.
- Appréhender les différents moyens de débiter des profilés.
- Identifier les différents moyens de cisailer des tôles.
- Identifier les différents procédés de soudure et leurs normes d’utilisation.

PRATIQUE

- Limer une pièce de métal.
- Débiter des profilés.
- Cisailer des tôles à la guillotine.
- S’initier au procédé de soudure MIG-MAG.

M2

Découvrir les différents matériaux et leurs propriétés – S’initier au soudage TIG

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Distinguer les matériaux et leurs utilisations.
- Utiliser un poste à souder TIG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d’un CAP, d’un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de la formation

THÉORIE

- Identifier les aciers et les métaux.
- Identifier les éléments de construction métallique.
- Identifier les différentes machines électroportatives.
- Identifier les différentes formes de maintenance.
- Identifier les moyens de levage.
- Déterminer la manutention manuelle d’une charge.
- Identifier le perçage des pièces métalliques.
- Décrire le taraudage d’un trou.
- Identifier les techniques de réussite d’un ponçage.
- Appréhender le soudage TIG.



PRATIQUE

- S'initier au procédé de soudure TIG.
- Tronçonner avec une machine portative.
- Percer des pièces métalliques.
- Tarauder un trou.
- Exécuter les différentes étapes pour réussir un ponçage.

M3

Appréhender la géométrie descriptive – S'initier au soudage à l'AEE

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Identifier la géométrie descriptive.
- Réaliser un cylindre et un prisme droit.
- Utiliser un poste à souder à l'AEE en autonomie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Reconnaître les différentes surfaces développables.
- Identifier des droites et des points dans l'espace.

- Expliquer les fonctions simples de la géométrie plane.
- Identifier le tracé et le développé d'un cylindre de révolution et d'un prisme droit.
- Déterminer l'utilisation d'une poinçonneuse.
- Appréhender le grugeage des tôles et des profilés.
- Identifier l'utilisation d'une rouleuse.
- Appréhender le soudage à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).

PRATIQUE

- Représenter des droites et des points dans l'espace.
- Appliquer les fonctions simples de la géométrie plane.
- Tracer et développer un cylindre de révolution et un prisme droit.
- Utiliser une poinçonneuse.
- Gruger des tôles et des profilés.
- Rouler des tôles.
- S'initier au procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).

M4

Maîtriser les composantes du dessin technique – Plier des éléments simples

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender les composantes du dessin technique.
- Réaliser un prisme.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.



CHAUDRONNERIE

Niveau CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie
ou soudage, option Chaudronnerie

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les bases du dessin technique
- Appréhender les règles de projection orthogonale.
- Interpréter le dessin d'une pièce en coupe et en section.
- Déterminer la manutention avec une pince de levage.

- Identifier les règles et les moyens de sécurité d'une installation sur site.
- Identifier le pliage des tôles.
- Distinguer le delta L en pliage.

PRATIQUE

- Appliquer les bases du dessin technique.
- Réaliser un prisme.

M5

Tracer des cylindres et des prismes droits – Former manuellement

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender le développement des volumes simples.
- Réaliser des formes manuellement selon différentes méthodes.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Déterminer la vraie grandeur d'une droite.
- Distinguer différents tracés et développés ainsi que leur mise en œuvre.
- Identifier les différents types de productions.
- Identifier les différents types de matériaux non-ferreux et leurs utilisations.

PRATIQUE

- Tracer la vraie grandeur d'une droite.
- Tracer et développer un cône de révolution et une pyramide droite.
- Tracer et développer un cylindre oblique et un prisme oblique.
- Réaliser une pièce avec des parties formées manuellement.

M6

Représenter des éléments de dimensionnements sur un dessin industriel – Utiliser différents procédés de découpe thermique

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Dessiner des éléments de dimensionnements.
- Utiliser différents équipements manuels de découpe thermique.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.



Programme de formation

THÉORIE

- Identifier la représentation des filetages et des taraudages.
- Déterminer une cotation simple.
- Appréhender la symbolique d'une soudure en dessin industriel.
- Identifier les différentes tolérances rencontrées sur un dessin industriel.
- Déterminer le calcul d'une longueur développée et un flanc capable.
- Identifier les différents procédés de découpe thermique :
 - au plasma.
 - à l'oxycoupeur.
 - à l'arc-air.

- Identifier la maintenance de premier niveau au poste de travail.

PRATIQUE

- Représenter sur un dessin des filetages et des taraudages.
- Réaliser la cotation d'une pièce.
- Réaliser la préparation d'un ensemble de pièces.
- Utiliser les différents procédés de découpe thermique.

M7

Lire un plan industriel – Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Analyser les éléments constituant le DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Réaliser une soudure électrique par résistance.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender la lecture de plan.
- Déterminer une vue en perspective.
- Définir les conditions de réussite de la qualité.
- Identifier des assemblages à froid.
- Définir le sertissage.
- Identifier les différents systèmes de positionnement d'une pièce.
- Identifier les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).

PRATIQUE

- Lire un plan d'ensemble.
- Réaliser un dessin d'ensemble.
- Dessiner des volumes en perspective cavalière.
- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Réaliser une soudure électrique par résistance par point (SER).



CHAUDRONNERIE

Niveau CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie
ou soudage, option Chaudronnerie

M8

Réaliser toutes les étapes pour fabriquer un cône oblique et l'intersection d'un cylindre avec un prisme

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser un cône oblique.
- Réaliser une intersection cylindre/prisme.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les plans remarquables.
- Identifier le tracé et le développé du cône oblique et de la pyramide oblique.
- Identifier les intersections cylindre/cylindre.
- Appréhender le contrôle qualité et les fiches de suivi.

PRATIQUE

- Tracer avec les plans remarquables.
- Tracer et développer un cône oblique et une pyramide oblique.
- Déterminer les intersections cylindre/cylindre.
- Réaliser un tronc de cône oblique (5 h).
- Réaliser une intersection cylindre/prisme (7 h 30).

M9

Décomposer les étapes de fabrication d'une pièce – S'initier au dessin assisté par ordinateur

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Organiser les étapes de fabrication d'une pièce en autonomie.
- Prendre des initiatives.
- Réaliser une pièce en 3D.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de la formation

THÉORIE

- Appréhender la préparation des éléments et un ordre de montage.
- Analyser une gamme de fabrication.
- Identifier l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.
- Identifier les étapes pour réaliser une mise en tôle et en barre.
- Connaître les bases d'un logiciel 3D.
- Identifier les différents traitements thermiques.
- Déterminer les traitements de surfaces.
- Appréhender les méthodologies d'accostage de pièces.

PRATIQUE

- Réaliser la préparation d'une pièce en vue de sa réalisation.
- Réaliser la représentation 3D d'une pièce.



M10

Tracer et fabriquer une surface composée à bases parallèles

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Déterminer le développement d'une surface composée à bases parallèles afin de la réaliser.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de la formation :

THÉORIE

- Appréhender le tracé et le développé des surfaces composées à bases parallèles.
- Appréhender le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- S'initier au traçage par le calcul.
- Identifier les moyens et les méthodes pour réaliser un chanfrein avant soudure.
- Analyser les déformations dues aux soudures.

PRATIQUE

- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Réaliser des tracés et des développements par le calcul.
- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- Réaliser une surface composée à bases parallèles axées.

M11

Analyser une fabrication – Réaliser des débits à l'aide d'une machine de découpe numérique

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser une analyse de fabrication.
- Développer des pièces chaudronnées avec un logiciel de TAO (traçage assisté par ordinateur).
- Utiliser une machine à commande numérique pour préparer les débits.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de la formation

THÉORIE

- Appréhender un logiciel de développement de volumes.
- Identifier un procédé de découpe au laser.
- Découper au jet d'eau.
- Appréhender l'utilisation d'un banc de découpe numérique.
- Déterminer un processus de fabrication.

PRATIQUE

- Utiliser un logiciel de développement de volumes.
- Réaliser la représentation 3D d'une pièce.
- Réaliser une analyse de fabrication.
- Exploiter une machine à commande numérique.

NIVEAU CQPM



M1

Découvrir le métier de soudeur et son environnement professionnel

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender l'environnement du métier de soudeur.
- Réaliser des débits, des découpes et des chanfreinages.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de formation

THÉORIE

- Présenter le métier de soudeur.
- Identifier les différents postes de travail.

- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Repérer les principaux dangers liés à l'activité.
- Identifier les différents types de matériaux ferreux et leurs utilisations.
- Déterminer les différents types de matériaux non-ferreux et leurs utilisations.
- Identifier les types de chanfreins.
- Identifier le principe de découpe au plasma.

PRATIQUE

- Organiser son poste de travail.
- Réaliser des débits.
- Synthèse de la formation.
- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- Mettre en position les éléments à assembler.

M2

Découvrir les différents matériaux, leurs utilisations et s'initier au soudage à l'AEE

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Identifier la soudabilité des différents aciers et leurs principales déformations.
- Réaliser des soudures sur un ensemble mécanosoudé.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les *process* de soudure et prévoir un programme d'action.
- Appréhender la métallurgie en soudage.
- Identifier la soudabilité de l'aluminium et de ses alliages.
- Distinguer les méthodes d'une soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).
- Repérer les gestes et les postures pour la manipulation de charges manuelles.

PRATIQUE

- Organiser son poste de travail.
- Mettre en œuvre les équipements de soudage.
- S'initier au soudage à l'AEE.
- Détecter les principaux défauts d'une soudure à l'AEE.
- Contrôler la conformité et rendre compte de son activité.



M3

Maîtriser l'interprétation d'un plan industriel

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Analyser les éléments constituant le DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Réaliser une soudure TIG.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Identifier les bases du dessin technique.
- Repérer la symbolique d'une soudure en dessin.
- S'initier au procédé de soudure TIG.

PRATIQUE

- Effectuer les tracés géométriques élémentaires à partir d'un plan.
- Appliquer la cotation simple.
- Dessiner une pièce en coupe et en section.
- Représenter sur un dessin la symbolique d'une soudure.
- Lire un plan d'ensemble.
- S'initier au soudage TIG.
- Synthèse de la formation.

M4

Se perfectionner au soudage TIG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Réaliser des soudures TIG.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Découvrir les bases du dessin technique.
- Repérer la symbolique d'une soudure en dessin.
- Identifier les étapes du procédé de soudure TIG.
- Analyser les documents de soudage.
- Lire un plan d'ensemble.

PRATIQUE

- Dessiner une pièce en coupe et en section.
- Représenter sur un dessin la symbolique d'une soudure.
- Appliquer la cotation simple.
- Réaliser le préchauffage et/ou le post-chauffage d'une soudure.
- Synthèse de la formation.
- Utiliser une protection gazeuse.



M5

Se perfectionner au soudage MIG-MAG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender la métallurgie en soudage.
- Réaliser des soudures à plat en MIG-MAG.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de la formation

THÉORIE

- Appréhender l'élaboration de l'acier.
- Identifier les propriétés physiques des métaux.
- Repérer la classification des métaux et ses formes marchandes.
- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.

PRATIQUE

- Souder en MIG-MAG.
- Découvrir l'élaboration de l'acier : vidéo/visite.

M6

Réaliser une analyse de fabrication

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Interpréter et lire un plan industriel.
- Dessiner un plan industriel.
- Réaliser la préparation d'une pièce ou d'un ensemble chaudronné.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de la formation

THÉORIE

- Lire un plan d'ensemble.
- Tracer et développer des volumes à l'aide de calculs mathématiques.
- Calculer une longueur développée et un flanc capable.
- Identifier les composantes d'une analyse de fabrication.
- Identifier les composantes d'une gamme de fabrication.
- Identifier la représentation de l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.

PRATIQUE

- Réaliser un dessin d'ensemble suivant un cahier des charges.
- Réaliser une analyse de fabrication.
- Élaborer une gamme de fabrication.



M7

Appréhender les normes et la démarche qualité et assurer une maintenance de premier niveau

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender les normes et la démarche qualité.
- Assurer une maintenance de premier niveau.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de la formation

THÉORIE

- Identifier les documents normatifs liés à la maintenance des matériels.
- Lister les opérations de fabrication et de contrôle.
- Définir l'analyse de la valeur.
- Identifier les fiches de suivi.
- Nommer les éléments d'un plan de maintenance.

PRATIQUE

- Détecter les dysfonctionnements à signaler à la hiérarchie.
- Rédiger une fiche d'intervention et de maintenance périodique.
- Réaliser la maintenance de premier niveau au poste.
- Réaliser une soudure MIG-MAG dans le respect d'une norme qualité.

M8

Appréhender la métrologie – Réaliser le contrôle d'un ensemble mécanosoudé

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser le contrôle d'un ensemble mécanosoudé.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de la formation

THÉORIE

- Identifier les éléments qui constituent la démarche qualité.
- Identifier les défauts types et les critères d'acceptation.
- Repérer les différentes procédures de contrôle.
- Appréhender les notions de métrologie.

PRATIQUE

- Réaliser un contrôle qualité.
- Appliquer des procédures d'actions correctives.
- Réaliser des contrôles destructifs et non-destructifs.
- Réaliser des actions correctives suivant les besoins des procédés.



M9

Consolider ses acquis de formation

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser une éprouvette en TIG et en MIG-MAG en autonomie.
- Se préparer aux épreuves du CQPM Soudeur et de la qualification Soudeur 9606-1.
- Prendre des initiatives correspondant aux compétences du CQPM Soudeur.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles est interdit pendant le soudage.

Programme de la formation

THÉORIE

- Consolider ses connaissances technologiques associées à la pratique.
- Décrire les étapes de présentation de son projet.
- Identifier les procédures opérées, à valoriser lors d'un entretien oral.

PRATIQUE

- Consolider ses compétences pratiques.



M1

Appréhender le montage d'éléments de structures

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Organiser et planifier l'ordre de montage des éléments d'une structure.
- Appréhender les techniques de montage des structures.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender la préparation des éléments et un ordre de montage.
- Identifier l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.
- Identifier l'assemblage mécanique de deux pièces.
- Appréhender les méthodologies d'accostage de pièces.
- Identifier les éléments de la démarche qualité et du contrôle qualité.
- Identifier les différents chanfreins des soudures.

PRATIQUE

- Préparer le montage d'une pièce.
- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Réaliser le contrôle Qualité et rendre compte à l'oral et à l'écrit.

M2

Assembler des pièces avec différents procédés de soudage

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Mettre en œuvre différents procédés de soudage lors de l'assemblage de pièces.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier le procédé de soudure MIG-MAG.
- Appréhender le soudage à l'Arc à l'Electrode Enrobée (AEE)
- Appréhender le soudage TIG
- Analyser les déformations dues aux soudures

PRATIQUE

- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.
- S'initier au procédé de soudure à l'Arc à l'Electrode Enrobée (AEE).
- S'initier au procédé de soudure TIG.
- Utiliser une protection gazeuse.
- Relever les déformations dues au soudage, rendre compte et réajuster.



M3

Identifier les bases du dessin technique. S'initier à la soudure AEE, MAG et TIG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender l'environnement du dessin technique et ses caractéristiques.
- Utiliser un poste à souder AEE, MIG-MAG et TIG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les bases du dessin technique
- Distinguer les règles de projection orthogonale.
- Interpréter le dessin d'une pièce en coupe et en section.
- Appréhender le soudage à l'Arc à l'Électrode Enrobée (AEE).
- Appréhender le procédé de soudure MIG-MAG.
- Appréhender le soudage TIG.

PRATIQUE

- Appliquer les bases du dessin technique.
- S'initier au procédé de soudure à l'Arc à l'Électrode Enrobée (AEE).
- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.
- S'initier au procédé de soudure TIG.

M4

Maîtriser la lecture de plan industriel / Traduire un descriptif de mode opératoire de soudage

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Analyser les éléments constituant le D.M.O.S (Descriptif du mode opératoire de soudage).
- Réaliser une soudure électrique par résistance.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender la lecture de plan.
- Déterminer une vue en perspective.
- Identifier les types et méthodes d'assemblages.
- Définir le sertissage.
- Identifier les différents systèmes de positionnement d'une pièce.
- Identifier les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Identifier les méthodes de contrôle des soudures (les contrôles non destructifs).
- Identifier la Soudure Electrique par Résistance par point (SER).

PRATIQUE

- Analyser un plan d'ensemble.
- Réaliser un dessin d'ensemble.
- Dessiner des volumes en perspective cavalière.
- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Réaliser une Soudure Electrique par Résistance par point (SER).



M5

Réaliser une pièce mécano-soudée

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Fabriquer des ensembles mécano soudés.
- Redresser des ensembles mécano soudés.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les composantes des documents de soudage.
- Définir les techniques de traçage sur différents supports.
- Expliquer les méthodes pour réaliser un gabariage adapté au besoin.

PRATIQUE

- Réaliser un gabariage.
- Analyser des documents de soudage.
- Réaliser une pièce de type mécano-soudée.

M6

Représenter la cotation sur un dessin industriel. Utiliser les procédés de découpe thermique

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Dessiner les éléments de dimensionnements.
- Utiliser différents équipements manuels de découpe thermique.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Pour prétendre à une réduction de parcours, être titulaire d'un CAP, d'un BEP, ou de tout autre diplôme ou titre au moins de niveau IV enregistré au RNCP.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les différents éléments de cotations et tolérancements.
- Interpréter une chaîne de cotes.
- Déterminer le calcul d'une longueur développée et un flanc capable.
- Décrire le décapage de l'acier inoxydable.
- Identifier les différents procédés de découpe thermique.
- Définir la maintenance de premier niveau au poste de travail.

PRATIQUE

- Représenter sur un dessin des filetages et taraudages.
- Réaliser la cotation d'une pièce.
- Réaliser la préparation d'un ensemble de pièces
- Utiliser les différents procédés de découpe thermique.



M1

Maîtriser la lecture de plan industriel – Traduire un descriptif de mode opératoire de soudage

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Analyser les éléments constituant le DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Réaliser une soudure électrique par résistance.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender la lecture de plan.
- Déterminer une vue en perspective.
- Identifier les éléments de la démarche qualité.

- Identifier les assemblages à froid.
- Identifier les différents assemblages chimiques.
- Définir le sertissage.
- Identifier le rivetage.
- Identifier les différents systèmes de positionnement d'une pièce.
- Identifier les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Identifier les méthodes de contrôle des soudures (les contrôles non-destructifs).
- Identifier la soudure électrique par résistance par point (SER).

PRATIQUE

- Lire un plan d'ensemble.
- Réaliser un dessin d'ensemble.
- Dessiner des volumes en perspective cavalière.
- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Réaliser une soudure électrique par résistance par point (SER).

M2

Réaliser la préparation pour la réalisation d'une pièce – Souder au MIG-MAG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Organiser les étapes de fabrication d'une pièce.
- Souder au MIG-MAG dans toutes les positions.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Appréhender la préparation des éléments et un ordre de montage.
- Analyser une gamme de fabrication.

- Identifier l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.
- Identifier les étapes pour réaliser une mise en tôle et en barre.
- Identifier les différents traitements thermiques.
- Déterminer les traitements de surface.
- Appréhender les méthodologies d'accostage de pièces.

PRATIQUE

- Réaliser la préparation d'une pièce en vue de sa réalisation.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Souder au MIG-MAG.



M3

Découvrir les différents matériaux et leurs utilisations – S’initier au soudage TIG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Distinguer les matériaux et leurs utilisations.
- Utiliser un poste à souder TIG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les aciers et les métaux.
- Identifier les éléments de construction métallique.

- Identifier les différentes machines électroportatives.
- Identifier les techniques de réussite d’un ponçage.
- Identifier les différentes formes de maintenance.
- Identifier les moyens de levage.
- Déterminer le limage d’une pièce de métal.
- Identifier le perçage des pièces métalliques.
- Comprendre le taraudage d’un trou.
- Appréhender le soudage TIG.

PRATIQUE

- S’initier au procédé de soudure TIG.
- Limer une pièce de métal.
- Tronçonner avec une machine portative.
- Percer des pièces métalliques.
- Tarauder un trou.
- Exécuter les différentes étapes pour réussir un ponçage.

M4

Appliquer la géométrie descriptive – S’initier au soudage à l’AEE

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Identifier la géométrie descriptive.
- Réaliser un cylindre et un prisme droit.
- Utiliser un poste à souder à l’AEE en autonomie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Reconnaître les différentes surfaces développables.
- Identifier des droites et des points dans l’espace.
- Identifier les fonctions simples de la géométrie plane.
- Identifier le tracé et le développé d’un cylindre de révolution et d’un prisme droit.
- Déterminer la manutention manuelle d’une charge.
- Comprendre l’utilisation d’une poinçonneuse.
- Appréhender le grugeage des tôles et des profilés.
- Identifier l’utilisation d’une rouleuse.
- Appréhender le soudage à l’arc à l’électrode enrobée (AEE).



PRATIQUE

- Représenter des droites et des points dans l'espace.
- Appliquer les fonctions simples de la géométrie plane.
- Tracer et développer un cylindre de révolution et un prisme droit.
- Poinçonner le métal.
- Gruger des tôles et des profilés.
- Rouler des tôles.
- S'initier au procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).

M5

Rédiger un compte-rendu et s'autoévaluer

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Exprimer à l'écrit ou à l'oral un compte-rendu.
- Remplir une fiche de suivi des travaux.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Analyser des fiches de suivi.

PRATIQUE

- Remplir des fiches de suivi.

M6

Réaliser une analyse de fabrication

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Interpréter et lire un plan industriel.
- Dessiner un plan industriel.
- Réaliser la préparation d'une pièce ou d'un ensemble chaudronné.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Savoir lire un plan d'ensemble (rappel).
- Tracer et développer des volumes à l'aide de calculs mathématiques.
- Savoir calculer une longueur développée et un flanc capable (rappel).
- Identifier les composantes d'une analyse de fabrication (rappel).
- Identifier les composantes d'une gamme de fabrication (rappel).
- Identifier la représentation de l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.

PRATIQUE

- Réaliser un dessin d'ensemble suivant un cahier des charges.
- Réaliser une analyse de fabrication.
- Élaborer une gamme de fabrication.



M7

Réaliser une pièce mécanosoudée

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Fabriquer des ensembles mécanosoudés (en acier d'épaisseur comprise entre 4 et 12 mm).
- Redresser des ensembles mécanosoudés (en acier d'épaisseur comprise entre 4 et 12 mm).

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les composantes des documents de soudage.
- Identifier le traçage sur différents supports.
- Maîtriser les déformations dues aux soudures.

PRATIQUE

- Analyser des documents de soudage.
- Réaliser une pièce de type mécanosoudée.

M8

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires de géométrie simples

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Souder et assembler des éléments par pointage.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les différentes étapes et procédés de préparation d'une pièce avant assemblage par soudure.
- Identifier les principaux réglages des paramètres de son poste à souder en adéquation avec le type de soudure.

- Mettre en position et accoster des pièces.
- Identifier les différentes méthodes d'assemblage des divers éléments ajoutés (gousset, entretoise, renfort).

PRATIQUE

- Réaliser une pièce simple.
- Assembler une virole de grand diamètre : le traçage, l'accostage, l'ajustage et le pointage.
- Assembler 2 à 3 éléments simples pointés sur un ensemble.
- Mettre en œuvre des actions correctives adaptées permettant la correction des anomalies de soudure.
- Ajuster les éléments apportés à l'ensemble ou sous-ensemble partiellement soudés avec les moyens appropriés.



M9

Consolidation des acquis de formation

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser une éprouvette par soudage TIG et MIG-MAG en autonomie.
- Se préparer aux épreuves du CQPM.
- Prendre des initiatives correspondant aux compétences du CQPM.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).
- Condition particulière : le port de lentilles de contact est interdit.

Programme de formation

THÉORIE

- Consolider ses connaissances technologiques associées à la pratique.
- Décrire les étapes de présentation de son projet.
- Identifier les procédures opérées, à valoriser lors d'un entretien oral.

PRATIQUE

- Consolider ses compétences pratiques.
- Remplir des fiches de suivi.



M1

Découvrir le métier de chaudronnier d'atelier – S'initier au soudage MIG-MAG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender l'environnement du métier de chaudronnier.
- Utiliser un poste à souder MIG-MAG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Présenter le métier de chaudronnier.
- Identifier les outils manuels du chaudronnier.
- Identifier les éléments de construction en chaudronnerie.

- Déterminer les dimensions normalisées des tôles et des profilés.
- Définir les principaux dangers liés à l'activité.
- Sécuriser l'aire de travail.
- Appréhender les différents moyens de débiter des profilés.
- Réaliser le tracé et le développement des coudes cylindriques.
- Identifier les différentes scies.
- Identifier les différents procédés de soudure et leurs normes d'utilisation.
- Appréhender le procédé de soudure MIG-MAG.
- Utiliser la propriété et la réciproque de Pythagore.
- Utiliser des pourcentages dans des situations issues de la vie courante.

PRATIQUE

- Débiter des profilés.
- Scier des profilés.
- Cisailler des tôles à la guillotine.
- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.

M2

Réaliser une analyse de fabrication – Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires aux assemblages

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser une analyse de fabrication.
- Préparer l'environnement et le poste de travail.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Tracer et développer des volumes à l'aide de calculs mathématiques.
- Savoir calculer une longueur développée et un flanc capable (rappel).
- Identifier les composantes d'une analyse de fabrication (rappel).
- Identifier les composantes d'une gamme de fabrication (rappel).
- Identifier la représentation de l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.
- Identifier les différents types de matériaux non-ferreux et leurs utilisations.



- Identifier les bases du dessin technique.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Interpréter le dessin d'une pièce en coupe et en section.
- Identifier la représentation des filetages et des taraudages.
- Déterminer la cotation simple.
- Appréhender la symbolique d'une soudure en dessin industriel.

- Identifier les différentes tolérances rencontrées sur un dessin industriel.
- Interpréter une chaîne de cotes.
- Identifier les composantes des documents de soudage.

PRATIQUE

- Lire un plan d'ensemble (rappel).
- Sécuriser l'aire de travail.
- Réaliser une analyse de fabrication.
- Élaborer une gamme de fabrication.

M3

Découvrir les différents matériaux et leurs utilisations – S'initier au soudage TIG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Distinguer les matériaux et leurs utilisations.
- Utiliser un poste à souder TIG en autonomie partielle.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les aciers et les métaux.
- Identifier les éléments de construction métallique.
- Identifier les différentes machines électroportatives.

- Identifier les techniques de réussite d'un ponçage.
- Identifier les différentes formes de maintenance.
- Identifier les moyens de levage.
- Déterminer le limage d'une pièce de métal.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Comprendre le taraudage d'un trou.
- Appréhender le soudage TIG.
- Définir les fonctions trigonométriques sur le cercle.

PRATIQUE

- Calculer le périmètre des figures usuelles.
- S'initier au procédé de soudure TIG.
- Limer une pièce de métal.
- Tronçonner avec une machine portable.
- Percer des pièces métalliques.
- Tarauder un trou.
- Exécuter les différentes étapes pour réussir un ponçage.

M4

Tracer et développer des volumes rencontrés couramment en chaudronnerie

Référence : AC-100744 - Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Tracer et développer des volumes à l'aide de calculs mathématiques et/ou d'un logiciel.
- Préparer son dossier d'examen au CQPM 0059.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).



Programme de formation

THÉORIE

- Reconnaître des droites et des points dans l'espace (rappel).
- Appréhender différentes méthodes pour tracer la vraie grandeur d'une droite (rappel).
- Identifier des plans remarquables.
- Identifier le tracé et le développé des surfaces composées à bases concourantes (dont les surfaces conoïdales).
- Déterminer les tracés des intersections cylindre/cylindre.
- Rechercher la vraie grandeur d'angle de pliage.
- Déterminer le tracé et le développé d'un solide en forme d'auge.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Rappel des notions de sécurité et de fonctionnement des machines de débit.

PRATIQUE

- Préparer son dossier d'examen pour le CQPM 0059.
- Tracer la vraie grandeur d'une droite.
- Tracer et développer un cône de révolution et une pyramide droite.
- Tracer et développer un cylindre oblique et un prisme oblique.
- Tracer et développer des surfaces composées à bases concourantes (dont les surfaces conoïdales).
- Tracer et développer des intersections cylindre/cylindre.
- Déterminer la vraie grandeur d'angle de pliage.
- Tracer et développer un solide en forme d'auge.
- Utiliser un logiciel de développement de volumes.

M5

Appréhender les composantes du dessin technique – Plier un élément simple

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender les composantes du dessin technique.
- Réaliser un prisme.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les bases du dessin technique.
- Appréhender les règles de projection orthogonale.
- Interpréter le dessin d'une pièce en coupe et en section.
- Identifier le pliage des tôles.
- Distinguer le delta L en pliage.
- Distinguer 2 modes de manutention mécanique.

PRATIQUE

- Utiliser les formules pour calculer les volumes des solides usuels.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Appliquer les bases du dessin technique.
- Réaliser un prisme.



M6

Former des tôles par roulage et pliage – Réaliser des débits de pièces primaires

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appliquer différents procédés de formage de tôle.
- Réaliser le débit et la découpe de pièces en toute sécurité.
- Conformer des éléments primaires.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les principes du pliage des tôles.
- Identifier les différents procédés de roulage.
- Identifier le cintrage des tubes et des profilés.

- Identifier les différents procédés de découpe mécanique et thermique.
- Appréhender les méthodes pour réaliser un gabariage adapté au besoin.

PRATIQUE

- Rouler des tôles.
- Plier des tôles.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Utiliser différents procédés de découpe mécanique et thermique.
- Réaliser un ensemble de pièces chaudronnées de fine épaisseur (maximum 3 mm).
- Réaliser un ensemble de pièces chaudronnées de moyenne épaisseur (minimum 3 mm).
- Réaliser la préparation d'un ensemble de pièces.

M7

Appliquer la géométrie descriptive – S'initier au soudage à l'AEE

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Identifier la géométrie descriptive.
- Réaliser un cylindre et un prisme droit.
- Utiliser un poste à souder à l'AEE en autonomie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Reconnaître les différentes surfaces développables.
- Identifier des droites et des points dans l'espace.
- Connaître les fonctions simples de la géométrie plane.
- Identifier le tracé et le développé d'un cylindre de révolution et d'un prisme droit.

- Déterminer la manutention manuelle d'une charge.
- Comprendre l'utilisation d'une poinçonneuse.
- Appréhender le grugeage des tôles et des profilés.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Appréhender le soudage à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).
- Identifier et utiliser les relations trigonométriques dans le triangle rectangle.
- Utiliser la propriété de Thalès relative à un triangle.

PRATIQUE

- Représenter des droites et des points dans l'espace.
- Appliquer les fonctions simples de la géométrie plane.
- Tracer et développer un cylindre de révolution et un prisme droit.
- Poinçonner le métal.
- Gruger des tôles et des profilés.
- Rouler des tôles.
- S'initier au procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).



M8

Développer des volumes à l'aide du calcul – Réaliser une surface composée à bases parallèles

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Déterminer le développement d'une surface composée à bases parallèles afin de la réaliser.
- Maîtriser le calcul mathématique pour développer des éléments chaudronnés.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Appréhender le tracé et le développé des surfaces composées à bases parallèles.
- Appréhender le tracé et le développé des coudes cylindriques.

- Appréhender le tracé et le développé des surfaces composées à bases concourantes (dont les surfaces conoïdales).
- S'initier au traçage par le calcul.
- Identifier les moyens et les méthodes pour réaliser un chanfrein avant soudure.
- Analyser les déformations dues aux soudures.
- Exposer son point de vue à l'écrit.

PRATIQUE

- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Tracer et développer des surfaces composées :
 - à bases parallèles ;
 - à bases concourantes.
- Réaliser des tracés et des développements par le calcul.
- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- Réaliser une surface composée à bases parallèles non-axées.

M9

Développer des cylindres et des prismes droits – Appréhender le formage manuellement

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender le développement des volumes simples.
- Réaliser des formes manuellement selon différentes méthodes.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Déterminer la vraie grandeur d'une droite.
- Distinguer différents tracés et développés ainsi que leur mise en œuvre.

- Identifier les différents types de productions.
- Identifier les différents types de matériaux non-ferreux et leurs utilisations.
- Déterminer les techniques de formage manuel.
- Distinguer 2 modes de manutention.
- Ordonner son message.

PRATIQUE

- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Tracer et développer un cône de révolution et une pyramide droite.
- Tracer et développer un cylindre oblique et un prisme oblique.
- Réaliser une pièce avec des parties formées manuellement.



M10

Assembler des tôles par pointage et/ou soudage – Réaliser une finition

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser des assemblages et des finitions de qualité.
- Employer différents procédés de soudage (MIG-MAG, TIG, à l'AEE).

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les méthodes pour mettre en position et accoster deux pièces.
- Analyser la préparation des chanfreins avant soudure.
- Identifier les déformations dues au soudage.
- Identifier les traitements thermiques.

- Appréhender le procédé de soudure MIG-MAG.
- Appréhender le soudage TIG.
- Identifier les techniques de réussite d'un ponçage.
- Réaliser le tracé et le développement des coudes cylindriques.
- Identifier les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Examiner une protection gazeuse.

PRATIQUE

- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.
- S'initier au procédé de soudure TIG.
- Utiliser une protection gazeuse pour le soudage des aciers inoxydables.
- Maîtriser les déformations dues au soudage.
- Exécuter les différentes étapes pour réussir un ponçage.
- Réaliser un redressage après soudage.
- S'initier au procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).

M11

Représenter la cotation sur un dessin industriel – Utiliser les procédés de découpe thermique

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Dessiner des éléments de dimensionnements.
- Utiliser différents équipements manuels de découpe thermique.
- Employer différents procédés de soudage (MIG-MAG, TIG, à l'AEE).

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier la représentation des filetages et des taraudages.
- Déterminer une cotation simple.
- Appréhender la symbolique d'une soudure en dessin industriel.
- Identifier les différentes tolérances rencontrées sur un dessin industriel.
- Interpréter une chaîne de cotes.
- Déterminer le calcul d'une longueur développée et un flanc capable.
- Appréhender le décapage de l'acier inoxydable.
- Réaliser le tracé et le développement des coudes cylindriques.
- Identifier la maintenance de premier niveau au poste de travail.



PRATIQUE

- Appliquer les consignes de mise en œuvre : recommandations, besoins et identification des difficultés.
- Représenter sur un dessin des filetages et des taraudages.
- Réaliser la cotation d'une pièce.
- Réaliser la préparation d'un ensemble de pièces.
- Utiliser les différents procédés de découpe thermique :
 - au plasma ;
 - à l'oxycoupeur ;
 - à l'arc-air.

M12

Maintenir son poste de travail – Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Préparer et maintenir son poste de travail dans le respect des consignes d'hygiène et de sécurité.
- Effectuer la maintenance de 1^{er} niveau de divers appareils, signaler les points non-conformes.
- Fabriquer une pièce ou un ensemble de pièces chaudronnées en simulation d'examen.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les différentes formes de maintenance.
- Identifier la maintenance de premier niveau au poste de travail.
- Identifier les composants du contrôle qualité.
- Sensibiliser au coût de la non-qualité.
- Définir et appliquer les outils de la qualité.
- Autoévaluer ses connaissances.
- Catégoriser les espaces de stockage et l'évacuation des déchets liés à l'activité.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.

PRATIQUE

- Se préparer à la passation du CQPM 0059 en situation d'examen.
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau des équipements mis en œuvre.
- Visite d'entreprise et intervention d'un professionnel.



M13

Maîtriser la lecture de plan industriel – Traduire un descriptif de mode opératoire de soudage

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble en autonomie.
- Analyser les éléments constituant le DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Réaliser une soudure électrique par résistance.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender la lecture de plan.
- Déterminer une vue en perspective.
- Identifier les éléments de la démarche qualité.
- Identifier les assemblages à froid.
- Identifier les différents assemblages chimiques.

- Définir le sertissage.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Identifier les différents systèmes de positionnement d'une pièce.
- Identifier les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Identifier les méthodes de contrôle des soudures (les contrôles non-destructifs).
- Identifier la soudure électrique par résistance par point (SER).

PRATIQUE

- Participer activement à un travail collaboratif.
- Lire un plan d'ensemble.
- Réaliser un dessin d'ensemble.
- Dessiner des volumes en perspective cavalière.
- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Réaliser une soudure électrique par résistance par point (SER).

M14

Contrôler des ensembles ou des sous-ensembles chaudronnés – Rendre compte de son activité

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Contrôler la conformité des éléments de tôlerie, des ensembles de pièces et des assemblages utilisés et/ou réalisés.
- Perfectionner sa communication écrite et orale aux services et aux personnes concernés.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Présenter l'entreprise.
- Analyser des fiches de suivi.
- Découvrir le ou les systèmes de cohérence d'un message.
- Exposer son point de vue à l'écrit.
- Élaborer une note de synthèse.
- Construire un plan détaillé.
- Rendre compte à son supérieur hiérarchique.

PRATIQUE

- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Interpréter un DTU (document technique unifié).
- Réaliser une pièce de chaudronnerie.
- Interpréter les composantes d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).



M15

Fabriquer un cône oblique et une intersection cylindre/prisme

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser un cône oblique.
- Réaliser une intersection cylindre/prisme.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier des plans remarquables.
- Identifier le tracé et le développé du cône oblique et de la pyramide oblique.

- Identifier des intersections cylindre/cylindre.
- Appréhender le contrôle qualité et les fiches de suivi.
- Rendre compte à son supérieur hiérarchique.

PRATIQUE

- Tracer et développer un cône oblique et une pyramide oblique.
- Tracer avec des plans remarquables.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Réaliser un tronc de cône oblique (6 h).
- Réaliser une intersection cylindre/prisme (8 h 30).

M16

Réaliser la préparation pour la réalisation d'une pièce – Souder au MIG-MAG

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Organiser les étapes de fabrication d'une pièce.
- Souder au MIG-MAG dans toutes les positions.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Appréhender la préparation des éléments et un ordre de montage.
- Analyser une gamme de fabrication.
- Identifier l'isostatisme d'un ensemble ou d'un élément.

- Identifier les étapes pour réaliser une mise en tôle et en barre.
- Identifier les différents traitements thermiques.
- Déterminer les traitements de surface.
- Appréhender les méthodologies d'accostage de pièces.
- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.

PRATIQUE

- Réaliser la préparation d'une pièce en vue de sa réalisation.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Souder au MIG-MAG.



M17

Réaliser une pièce mécanosoudée

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Fabriquer des ensembles mécanosoudés (en acier d'épaisseur comprise entre 4 et 12 mm).
- Redresser des ensembles mécanosoudés (en acier d'épaisseur comprise entre 4 et 12 mm).

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les composantes des documents de soudage.
- Identifier le traçage sur différents supports.
- Déterminer les méthodes de réalisation d'un gabariage adapté.

PRATIQUE

- Réaliser un gabariage.
- Analyser des documents de soudage.
- Réaliser une pièce de type mécanosoudée.

M18

Analyser une fabrication – Réaliser un coude cylindrique

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser une analyse de fabrication.
- Réaliser un coude cylindrique.
- Souder au TIG.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Déterminer un processus de fabrication.
- Appréhender le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Identifier le procédé de découpe au laser.
- Identifier le procédé de découpe au jet d'eau.
- Appréhender la protection gazeuse lors du soudage au TIG.
- Identifier le fonctionnement d'un logiciel TAO.
- Présenter l'entreprise.

PRATIQUE

- Réaliser le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Réaliser une analyse de fabrication.
- Réaliser un coude cylindrique.
- Souder au TIG.
- Utiliser une protection gazeuse.



M1

Identifier la technologie des matériaux et maîtriser la lecture de plan

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Lire un plan d'ensemble de tuyauterie selon les normes en vigueur.
- Être capable d'extraire un élément d'un plan d'ensemble.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les systèmes de normalisation.
- Appréhender les propriétés physiques des métaux et les dénominations des aciers.
- Identifier les différents types de matériaux ferreux et leurs utilisations.
- Déterminer les différents types de matériaux non-ferreux et leurs utilisations.

- Distinguer des droites et des points dans l'espace.
- Identifier les fonctions simples de la géométrie plane.
- Identifier les bases du dessin technique.
- Identifier les règles de projection orthogonale.
- Déterminer une cotation simple.
- Définir la symbolique d'une soudure en dessin.
- Identifier les principaux dangers liés à l'activité.

PRATIQUE

- Représenter des droites et des points dans l'espace.
- Appliquer les fonctions simples de la géométrie plane.
- Appliquer les règles de projection orthogonale.
- Appliquer la cotation simple.
- Représenter sur un dessin la symbolique d'une soudure.
- Lire un plan d'ensemble.

M2

Exploiter un dossier technique en tuyauterie

Référence : AC-100767 - Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Maîtriser les éléments de normalisation d'un dossier technique.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Appréhender les dimensions normalisées des tôles et des profilés.
- Identifier les éléments de construction de la tuyauterie.

- Identifier les accessoires de tuyauterie suivant leur normalisation.
- Déterminer une vue en perspective.
- Identifier la représentation d'une ligne de tuyauterie.
- Définir la représentation des lignes de tuyauterie isométriques d'après un plan.
- Expliquer une mise en barre.
- Identifier les éléments qui constituent la préparation d'une ligne de tuyauterie.

PRATIQUE

- Représenter une vue en perspective.
- Représenter une ligne de tuyauterie.
- Dessiner des lignes de tuyauterie isométriques d'après un plan.
- Réaliser la préparation de lignes de tuyauterie.



M3

Maîtriser les tracés rencontrés en tuyauterie industrielle

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser les tracés nécessaires à la réalisation de tuyauteries industrielles.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Déterminer la vraie grandeur d'une droite.
- Déterminer le tracé et le développé d'un cylindre de révolution et d'un prisme droit.

- Déterminer le tracé et le développé d'un cylindre oblique et d'un prisme oblique.
- Déterminer le tracé et le développé des coudes cylindriques.
- Développer des intersections cylindre/cylindre.
- Déterminer le calcul d'une longueur développée et d'un flanc capable.

PRATIQUE

- Tracer la vraie grandeur d'une droite.
- Tracer et développer un cylindre de révolution et un prisme droit.
- Tracer et développer un cylindre oblique et un prisme oblique.
- Tracer et développer des coudes cylindriques.
- Tracer et développer des intersections cylindre/cylindre.

M4

Réaliser des débits et des perçages en tuyauterie industrielle

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Débit et percer des tuyaux industriels.
- Prendre des initiatives dans l'organisation et la manutention des tuyaux.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les méthodes de débit des profilés.
- Déterminer les outils et les machines pour scier des profilés.

- Identifier le procédé de découpe à l'oxycoupeur.
- Appréhender le cintrage d'un tube.
- Définir les matériels et les techniques de perçage des pièces métalliques.
- Identifier les différentes machines électroportatives en tuyauterie.
- Expliquer le principe de découpe au plasma.
- Expliquer le principe de découpe à l'arc-air.

PRATIQUE

- Débit et scier des profilés.
- Oxycouper de l'acier.
- Cintrer des tubes et des profilés.
- Percer des pièces métalliques.
- Découper au plasma.
- Appliquer le principe de découpe à l'arc-air.



M5

Utiliser différents procédés de soudage

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- S'initier à la soudure oxyacétylénique, MIG-MAG, à l'arc à l'électrode enrobée et TIG.
- Prendre des initiatives dans le domaine en respectant les normalisations et la sécurité.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les différents procédés de soudure et leurs normes d'utilisation.

- Appréhender le mode opératoire d'une soudure oxyacétylénique et braser.
- Identifier le procédé de soudure MIG-MAG.
- Identifier le procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).
- Identifier le procédé de soudure TIG.
- Déterminer les techniques d'utilisation d'une protection gazeuse.
- Expliquer les contrôles des soudures.

PRATIQUE

- Réaliser une soudure oxyacétylénique et braser.
- S'initier au procédé de soudure MIG-MAG.
- S'initier au procédé de soudure à l'arc à l'électrode enrobée (AEE).
- S'initier au procédé de soudure à l'arc et à la soudure TIG.
- Utiliser une protection gazeuse.

M6

Préparer la fabrication d'éléments de tuyauterie

Référence : AC-100769 - Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Appréhender des techniques de traçage en tuyauterie.
- Mettre en œuvre des fabrications de lignes et d'intersections de tubes inférieures à 60,3 mm.
- Mettre en œuvre le cintrage de tubes.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les procédures de sécurisation de l'aire de travail.
- Identifier l'utilisation d'une machine portable.
- Déterminer la réalisation d'un chanfrein avant soudure.
- Acquérir les connaissances en techniques de filetage.
- Définir les différents outils de contrôle (mesures, cotes, volumes et angles).

PRATIQUE

- Réaliser la préparation d'une ligne de tuyauterie.
- Déterminer les intersections cylindre/tore.
- Déterminer les intersections tore/tore.
- Tronçonner avec une machine portable.
- Réaliser un chanfrein avant soudure.
- Cintrer un ou des tubes.
- Fileter un tube.
- Réaliser le contrôle des pièces.



M7

Préfabriquer des éléments de tuyauterie

Référence : AC-100771 – Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Maîtriser les techniques de préparation et de fabrication en tuyauterie industrielle.
- Utiliser les équipements nécessaires en fonction du besoin.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS).
- Identifier les règles et les moyens de sécurité d'une installation sur site.
- Déterminer les différentes méthodes pour accoster deux pièces.

PRATIQUE

- Réaliser la préparation d'une ligne de tuyauterie.
- Appliquer les règles et les moyens de sécurité.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Assembler des brides sur une tuyauterie.

M8

Savoir rendre compte et communiquer en entreprise

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Optimiser les modes de communication au sein d'une entreprise.
- Être force de proposition.
- Rédiger un compte-rendu.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les modes de communication dans le cadre professionnel.
- Déterminer le plan de son message.
- Déterminer les consignes de mise en œuvre.
- Définir la participation active dans un travail collaboratif.
- Découvrir le ou les systèmes de cohérence d'un message.
- Exposer son point de vue à l'écrit.
- Identifier les méthodes de présentation de l'entreprise.
- Déterminer la rédaction d'une note de synthèse.
- Appréhender la construction d'un plan détaillé.

PRATIQUE

- Communiquer un message (jeu de rôle).
- Rendre compte à son supérieur hiérarchique (jeu de rôle).



M9

Assembler des lignes de tuyauteries

Référence : AC-100774 – Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Exécuter des assemblages de tuyauteries en fonction des relevés identifiés.
- Prendre des initiatives dans le domaine.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Définir les critères d'un DTU (document technique unifié).
- Appréhender les règles du travail en hauteur.
- Déterminer une intervention sur une installation.
- Identifier les techniques de mise en œuvre sur site.
- Identifier des assemblages mécaniques.
- Déterminer des relevés.

PRATIQUE

- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Assembler des brides sur une tuyauterie.
- Réaliser des assemblages mécaniques en tuyauterie.
- Réaliser des relevés sur site.

M10

Réaliser des tuyauteries d'après un plan industriel

Référence : AC-100947 – Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Réaliser des tuyauteries de fortes épaisseurs.
- Déterminer le montage des tronçons de tuyauteries sur site dans le respect des règles de sécurité.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Déterminer des intersections cylindre/cylindre en épaisseur.
- Déterminer des intersections cylindre/tore en épaisseur.
- Déterminer la préparation des outillages nécessaires à une intervention sur chantier.

PRATIQUE

- Réaliser des intersections cylindre/cylindre en épaisseur.
- Réaliser des intersections cylindre/tore en épaisseur.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Assembler des brides sur une tuyauterie.
- Réaliser le contrôle des pièces.



M11

Réaliser le montage des tuyauteries et des supports de fixation

Coût du module : nous consulter

Objectifs de la formation (du module)

- Positionner, assembler et fixer des tuyauteries en respectant les dossiers techniques.
- Prendre des initiatives dans le domaine.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

Maîtriser le socle de connaissances de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

THÉORIE

- Identifier les techniques d'assemblage et de fixation.
- Déterminer des points de contrôle.

PRATIQUE

- Préparer les outillages nécessaires à une intervention sur chantier.
- Assembler des brides sur une tuyauterie.
- Mettre en position et accoster deux pièces.
- Réaliser le montage des lignes de tuyauterie.
- Réaliser le contrôle des pièces.
- Procédé de soudage TIG 141/142.
- Préparation aux qualifications de soudeur.
- Procédé de soudage à l'arc SAE / 111 - Rutile basique.
- Procédé de soudage Innershield / 114.
- Procédé de soudage sous flux / 121.
- Procédé de soudage oxyacétylénique / 311.
- Procédé de soudage brasage 912/942.
- Procédé de soudage brasage 971.
- Lecture de plan spécifique au soudage.
- Fondamentaux de la métallurgie.
- Qualification internationale IWS.
- Lecture de plan spécifique à la tuyauterie et à l'isométrie.
- Lecture de plan spécifique à la chaudronnerie et au traçage.
- Pliage traditionnel ou numérisé.
- Roulage de tôles.
- Cintrage sur tubes.

NIVEAU
TITRE PROFESSIONNEL



M1

Découvrir l'environnement du métier de chaudronnier

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Découvrir l'environnement du métier de chaudronnier.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Identifier les outils manuels du chaudronnier.
- Connaître les différents types de fabrication.

- Identifier les principaux dangers liés à l'activité.
- Identifier les différents procédés de soudures et leurs normes d'organisation.
- Appréhender les dimensions normalisées des tôles et des profilés.
- Identifier les pièces ou ensembles couramment rencontrés en chaudronnerie.
- Repérer les différentes surfaces développables.
- S'approprier l'environnement matériel du chaudronnier.

M2

Savoir-être professionnel

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Philosophie du travail du chaudronnier.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Travailler en autonomie et en équipe sur différents types de chantiers.
- Acquérir le « savoir être » adapté : comportement et postures professionnelles liés au secteur d'activité et tout particulièrement au métier visé, respect des consignes...

- Organiser efficacement son poste de travail.
- Appréhender, s'approprier, respecter et appliquer le règlement intérieur de l'entreprise.
- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité nécessaires sur un chantier : port des EPI, tri des déchets, lieux de vie...
- Respecter l'environnement, être sensibilisé à l'éco-citoyenneté et aux éco-gestes dans une logique de développement durable, en lien avec la gestion des déchets, les effluents liquides, les nuisances sonores, la relation avec les riverains lors des interventions sur un chantier, la réglementation...
- Comprendre les enjeux de l'égalité professionnelle et de la lutte contre les discriminations...
- Connaître les pratiques et les enjeux du numérique dans sa pratique professionnelle.



M3

Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Préparer un ouvrage de chaudronnerie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Définir les modes opératoires de fabrication d'un ensemble chaudronné.
- Réaliser les développés d'ouvrages chaudronnés par épures et par calculs.
- Contrôler des éléments et des ensembles de chaudronnerie.

M4

Fabriquer les éléments d'un ensemble chaudronné

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Fabriquer un ouvrage de chaudronnerie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Débitier mécaniquement ou thermiquement des tôles, des tubes et des profilés.
- Mettre en forme des éléments de chaudronnerie.

M5

Assembler/monter un ensemble chaudronné

Coût du module : 1 050 € - Durée du module : 35 heures

Objectifs de la formation (du module)

- Fabriquer un ouvrage de chaudronnerie.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Redresser et anticiper des déformations.
- Positionner, régler et pointer les éléments d'un ensemble chaudronné.
- Souder par divers procédés usuels des joints non soumis à qualification.
- Passage de la qualification soudure « NF EN ISO 9606-1 ».

M6

Appliquer les exigences de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement dans les activités de chaudronnier

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Appliquer les exigences de qualité dans le travail du chaudronnier.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).



Programme de formation

- Connaître la structure, l'organisation et l'environnement d'une entreprise. Connaître les règles de prévention des risques.
- Connaître les règles d'assurance qualité.
- Connaître les indicateurs économiques.
- Connaître la technologie des matériaux, des machines de fabrication, des produits utilisés.
- Protéger les autres opérateurs des projections et rayonnements.
- Porter des charges dans des conditions de sécurité.
- Respecter un cahier des charges ou documents techniques et appliquer les procédures.
- Adapter son niveau de finition au strict respect du dossier technique.
- Assurer un autocontrôle permanent tout du long du processus de fabrication.
- Assurer la traçabilité des produits fabriqués.
- Respecter les temps alloués de fabrication en garantissant la qualité des produits.
- Respecter les règles d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement dans ses activités et dans l'atelier de production.
- Apprécier et délimiter sa zone de « pouvoir-faire » en fonction de son expérience.
- Utiliser dans les communications professionnelles, les désignations, les termes et le vocabulaire adaptés.
- Appliquer les relations clients-fournisseurs avec l'intervenant amont et aval à son propre processus.
- Travailler en équipe, coopérer sur un ensemble d'interventions.
- Informer / rendre compte par l'oral ou par écrit d'anomalies, des risques et de son activité à sa hiérarchie.
- Trier dans un dossier les seuls éléments nécessaires à ses interventions de fabrication.
- Organiser son intervention en appliquant les procédures de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement.
- Proposer des idées d'améliorations
- Appliquer une gamme opératoire.

M7

Sauveteur secouriste du travail

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Apprendre les gestes de secourisme dans le travail du chaudronnier.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Être capable de réagir d'une façon adaptée, précise et sans danger face à tout type d'accident.
- L'action du SST se termine dès que les secours spécialisés ont pris la victime en charge.
- Certificat SST (Sauveteur Secouriste du Travail) délivré par l'INRS.

M8

Enseignement général et technique de recherche d'emploi

Coût du module : nous consulter.

Objectifs de la formation (du module)

- Enseignement général.

Public concerné

Tout public.

Prérequis

- Maîtriser les compétences de base (savoir lire, écrire et compter).

Programme de formation

- Mathématiques
- Français
- Techniques de recherche d'emplois

Conditions générales de vente

Les Compagnons du Devoir et du Tour de France (ci-après désignés « AOCDTF ») dispensent des actions de formation, de préparation à la validation des acquis de l'expérience, d'accompagnement et d'ingénierie conseil. L'AOCDTF assure la conception, la réalisation et l'édition de produits pédagogiques sur divers supports.

Toute commande de prestation à l'AOCDTF par le client est soumise aux présentes CGV et à la signature par le client d'un des documents contractuels prévus à l'article 1, laquelle signifie l'adhésion pleine et entière du client aux présentes CGV. Aucune dérogation aux présentes conditions ne pourra être admise sans l'accord exprès écrit et préalable de l'AOCDTF, et, toute condition contraire aux présentes CGV posée par le client sera inopposable à l'AOCDTF.

Les présentes CGV se substituent à tout accord antérieurement conclu.

Article 1 – L'achat de prestation

La commande d'une ou plusieurs prestations par le client à l'AOCDTF prend l'une des formes contractuelles suivantes :

- Engagement contracté par une personne morale ou par une personne physique qui agit dans le cadre de son activité commerciale, industrielle, artisanale ou libérale :
 - un bon de commande émis, daté et signé par le client reprenant les mentions exactes du devis adressé préalablement par l'AOCDTF ;
 - une convention de formation professionnelle signée par le client (les articles L. 6313-1 et suivants nouveaux et les articles L. 6353-1 et suivants nouveaux du Code du travail).
- Engagement contracté par une personne physique agissant en dehors de son activité professionnelle :
 - Un contrat de formation professionnelle signé par le client non-professionnel.

Outre les mentions légales, figurent sur le document contractuel, l'identité du client et, pour les personnes morales, sa dénomination ou raison sociale, son n° SIRET, sa domiciliation, le nom de son représentant dûment habilité, et, pour tous les clients, tout renseignement d'ordre pratique (adresse, téléphone, courriel, télécopie).

Si au moment de la passation de commande le ou les noms des participants ne sont pas connus par le client, celui-ci a la possibilité de les communiquer à l'AOCDTF dans les 10 jours précédant le démarrage des actions.

L'acte d'achat est réputé définitivement réalisé dès lors que le document contractuel est signé par les parties concernées. Chacun des cocontractants est destinataire d'un des exemplaires de ce document original. Toute demande de modification de la prestation commandée par le client doit être signifiée obligatoirement par

courrier recommandé avec accusé de réception (RAR) avant la date de la formation concernée. L'AOCDTF n'a pas d'obligation d'accepter la modification demandée, mais cherchera à faire le nécessaire dans la mesure du possible et des disponibilités et sous réserve du paiement de la différence de prix. Les modifications en cours d'exécution de la prestation ayant fait l'objet d'un accord des parties donnent lieu à la signature d'un avenant au document contractuel.

L'AOCDTF effectue la ou les prestations commandées sous sa responsabilité, soit avec ses moyens propres soit avec le concours d'autres organismes avec lesquels elle aura passé des contrats de sous-traitance, ce que le client accepte.

Dans le cas où un client passerait une commande à l'AOCDTF, sans avoir procédé au paiement de la (des) commande(s) précédente(s), l'AOCDTF se réserve le droit de refuser d'honorer la nouvelle commande et de ne pas délivrer les formations concernées, sans que le client puisse prétendre à une quelconque indemnité, pour quelque raison que ce soit.

Article 2 – Prix

Les prix des prestations sont valables pour l'année civile en cours. Ces prix sont révisés tous les ans. Sauf dispositions contraires écrites, ils incluent la formation, les frais pédagogiques, l'utilisation des salles et/ou ateliers de formation ainsi que le matériel pédagogique.

Les tarifs des services associés tels que la restauration et/ou l'hébergement des bénéficiaires des prestations sont en sus des prix des prestations et sont ceux applicables au moment de leur utilisation et peuvent varier d'un établissement à l'autre, et d'année en année.

L'AOCDTF ayant opté pour le régime d'exonération de TVA (article 261-4-4a° du Code général des impôts), toutes ses prestations de formation ou prestations assimilées ainsi que les prestations associées sont facturées nettes de TVA.

Article 3 – Justification de la prestation de formation

Une attestation de présence est établie par l'AOCDTF à l'intention de chaque bénéficiaire et adressée, à l'issue de la formation, au client qui s'engage à la leur remettre.

Article 4 – Facturation et règlement

Sauf accord contraire écrit, les règlements des prestations seront effectués aux conditions suivantes :

- Le paiement doit être effectué par le client, au plus tard dans un délai de 30 (trente) jours à compter de la date de la facture ;

- Le règlement est accepté par chèque ou virement bancaire ;
- Aucun escompte ne sera appliqué en cas de règlement avant l'échéance, sauf mention différente convenue et indiquée sur la facture.

Pour les clauses dérogatoires et les retards de paiement, se reporter à l'article 6.

Article 5 – Participation financière d'un éventuel organisme financeur

Le client peut faire une demande de participation financière auprès d'un éventuel organisme financeur.

Le client doit informer l'AOCDF de cette demande et de son accord de participation, au plus tard avant le démarrage de la formation.

L'AOCDF ne peut en aucun cas être tenue responsable de la décision d'un organisme financeur, notamment pour non-respect des délais administratifs.

À la demande du client, l'AOCDF peut réaliser une subrogation de paiement auprès d'un organisme financeur.

Dans tous les cas, qu'il y ait accord ou refus d'un organisme financeur, le client s'engage à régler en totalité la somme restant due, ce qu'il accepte.

Article 6 – Paiement – Retard ou défaut de paiement

L'attention du client est attirée sur le fait que toute formation ou tout stage commencé est dû dans sa totalité.

Par dérogation à l'article 4 :

- Pour les formations d'une durée égale ou inférieure à 70 heures, le règlement total a lieu au moment de l'inscription ;
- Pour les formations d'une durée supérieure à 70 heures, un règlement égal à 50 % du coût total a lieu au moment de l'inscription et le règlement du solde aura lieu en fin de formation ou de stage. L'AOCDF se réserve expressément le droit de disposer librement des places retenues et pour lesquelles le paiement n'a pas été effectué.

Tout retard de paiement par un client professionnel :

- Est passible, après une mise en demeure restée infructueuse au bout de 8 jours, d'intérêts de retard calculés au taux de 3 fois le taux de l'intérêt légal en vigueur (art. L. 441-6 du Code de commerce) ;
- Ouvre droit, en sus des intérêts de retard précités, pour tout professionnel, à une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 €. Une indemnisation complémentaire pourra être demandée, sur justification, si les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de l'indemnité forfaitaire (art. L. 441-6 du Code de commerce).

À défaut de règlement par l'organisme financeur, le client reste seul redevable du paiement de la formation.

Article 7 – Conditions d'annulation ou de report

En cas de demande de report ou d'annulation par le client des actions commandées :

- La demande ne donnera lieu à aucune responsabilité contractuelle, si le report ou l'annulation a pour cause une maladie ou un accident du participant aux dates de formation, justifié par un certificat médical, ou le décès d'un membre de la famille proche du participant avec justificatif (conjoint, parents, frères, sœurs, grands-parents et enfants ; cette liste étant exhaustive) ;
- Dans tous les autres cas, l'intégralité du coût de la formation reste due en cas d'avertissement dans les 8 jours précédant la date prévue du début de la formation ou en l'absence de toute information.

Si l'AOCDF est informée par courrier RAR avant ce délai de 8 jours, le dédommagement contractuel est fixé à 50 % du coût total de la formation.

Si une solution de report peut être trouvée par les parties, les sommes versées à titre de responsabilité contractuelle s'imputeront sur le prix final de l'action.

De son côté, l'AOCDF se réserve le droit d'annuler ou de reporter la formation, notamment s'il n'y a pas assez de participants ou en cas de force majeure. Le client sera informé dans un délai maximum de 8 jours avant la date prévue de la formation et ne pourra prétendre à aucun dédommagement contractuel ni remboursement des frais qui auraient éventuellement pu être déjà engagés.

La présente clause n'est pas applicable en cas d'absence(s) individuelle(s) lors d'une formation ayant un prix forfaitaire indépendant du nombre de participants. Dans un tel cas, la facturation a lieu selon les modalités initialement convenues.

Article 8 – Responsabilité de l'AOCDF

L'obligation souscrite par l'AOCDF dans le cadre des prestations qu'elle délivre est une obligation de moyens et ne peut en aucun cas être interprétée comme une obligation de résultat.

Article 9 – Force majeure

L'AOCDF ne pourra être tenue responsable à l'égard du client en cas d'inexécution de ses obligations résultant d'un événement de force majeure.

Sont considérés comme cas de force majeure ou cas fortuit, outre ceux habituellement reconnus par la jurisprudence des cours et tribunaux français et sans que cette liste ne soit restrictive : la maladie ou l'accident d'un consultant ou d'un animateur de formation, les grèves ou les conflits sociaux internes ou externes à l'AOCDF, les désastres naturels, les incendies, la non-obtention de visas, d'autorisations de travail ou d'autres permis, les lois ou règlements mis en place ultérieurement, l'interruption des télécommunications, l'interruption

de l'approvisionnement en énergie, l'interruption des communications ou des transports de tout type, ou toute autre circonstance échappant au contrôle raisonnable de l'AOCDTF.

Article 10 – Propriété intellectuelle

En application de la législation relative à la propriété intellectuelle (notamment la protection en matière de droit d'auteur, de marque déposée), les logiciels, supports, brochures, documentaires, outils, cours et tout document en général mis à la disposition du client et de son personnel par l'AOCDTF sont la propriété de l'AOCDTF ou de ses donneurs de licence.

Il n'y a donc ni cession ni transfert des droits de propriété intellectuelle de l'AOCDTF ou de son sous-traitant au profit du client. En conséquence, l'exploitation, la reproduction, l'adaptation, la traduction, la commercialisation et/ou la représentation de tout procédé de communication, de tout ou partie de ceux-ci, peu important la nature du support, sont strictement interdites tant pour le client personne physique que pour le client personne morale et ses salariés sous peine de poursuites judiciaires.

Article 11 – Protection des données personnelles

Conformément à la loi n° 78-17 du 6 janvier 1978 modifiée (dite « loi Informatique et libertés ») et au Règlement général sur la protection des données 2016/679 du 27 avril 2016 (« RGPD »), les données à caractère personnel du participant, personne physique, ou de son représentant légal, font l'objet d'un traitement par l'Association ouvrière des Compagnons du Devoir et du Tour de France, agissant en qualité de responsable de traitement.

L'AOCDTF collecte lors de l'inscription des informations nominatives (nom, prénom, adresse courriel, adresse postale, n° de téléphone fixe et portable), n° de carte bancaire et date d'expiration uniquement lors d'un paiement par carte, copie d'une pièce d'identité pour les mineurs. Ces informations sont nécessaires et obligatoires à la gestion de la prestation et à la rédaction du contrat ou de la convention de formation. La base légale du traitement réside dans l'exécution du contrat de formation. Les autres demandes d'information appelant une réponse facultative ou les informations relatives à l'intérêt du participant pour les offres susceptibles de lui être adressées sont destinées à mieux le connaître ainsi qu'à améliorer les services qui lui sont proposés.

L'AOCDTF veille à ce que seules les personnes habilitées puissent accéder aux données des participants. Cela concerne les services administratifs et pédagogiques, ainsi que des sous-traitants aux données, uniquement pour les finalités précédemment mentionnées et dans la limite nécessaire à l'accomplissement des tâches qui leur sont confiées.

Les données ne font pas l'objet d'un transfert hors Union européenne.

Lorsque le paiement est effectué par carte de crédit, les coordonnées bancaires sont transmises par voie sécurisée aux établissements financiers concernés qui autorisent la transaction et procèdent au paiement.

Ces données sont conservées pendant la durée strictement nécessaire à l'accomplissement des finalités rappelées ci-dessus et des obligations légales.

Le client dispose d'un droit d'accès, de rectification, de portabilité, d'effacement de ses données personnelles ou une limitation de leur traitement, du droit d'opposition à leur traitement pour des motifs légitimes ainsi que du droit de retirer son consentement à tout moment. Enfin, chacun dispose du droit d'introduire une réclamation auprès d'une autorité de contrôle.

Pour exercer ses droits, le participant doit contacter le service du délégué à la protection des données à l'adresse suivante : dpo@compagnons-du-devoir.com

Toute demande doit indiquer les nom, prénom et courriel du participant ainsi que la formation suivie. Elle doit être signée et accompagnée de la photocopie d'un titre d'identité et préciser l'adresse à laquelle doit être envoyée la réponse. Une réponse sera alors adressée dans un délai de 2 mois suivant la réception de la demande.

Article 12 – Droit de rétractation

Conformément aux articles L. 221-18 et suivants du Code de la consommation, le consommateur, tel qu'ils le définissent dans ses relations avec des professionnels et limitativement étendues aux relations entre deux professionnels, par rapport à son activité professionnelle principale et au nombre de ses salariés, dispose d'un délai de 14 jours pour exercer son droit de rétractation à compter de la réception de la commande. L'AOCDTF s'engage alors à lui rembourser l'intégralité des sommes versées pour ses achats dans un délai maximum de 14 jours à compter de la date à laquelle l'AOCDTF est informée de la décision de rétractation.

Article 13 – Litiges

Clause attributive de juridiction.

Les parties s'efforceront de résoudre à l'amiable les litiges qui pourraient survenir à l'occasion de l'exécution ou l'interprétation des présentes conditions générale de vente.

En cas de désaccord persistant, seuls les tribunaux de Paris seront compétents.

Article 14 – Renonciation

Le fait pour l'AOCDTF de ne pas se prévaloir à un moment donné d'une quelconque des clauses des présentes ne peut valoir renonciation à se prévaloir ultérieurement de ces mêmes clauses.

Article 15 – Divisibilité

Si une ou plusieurs stipulations desdites CGV étaient tenues pour non-valides ou déclarées comme telles en application d'un traité, d'une loi ou d'un règlement, ou à la suite d'une décision définitive d'une juridiction compétente, les autres stipulations garderont toute leur force et leur portée.

Article 16 – Loi applicable

Toute question relative aux présentes conditions générales de vente ainsi qu'aux ventes qu'elles régissent, qui ne serait pas traitée par les présentes stipulations contractuelles, sera régie par la loi française à l'exclusion de tout autre droit. Par ailleurs, si les conditions générales de vente de l'AOCDF sont établies en français et en différentes langues, en cas de contrariété ou de doute dans l'interprétation, ce sont toujours les conditions générales de vente en français qui prévaudront et feront foi.

Pour plus de détails sur nos formations :

0800 855 777

(numéro gratuit depuis un poste fixe).

commercial@compagnons-du-devoir.com



Patrimoine
Culturel
Immatériel
en France



CONFÉRENCE DES
**GRANDES
ÉCOLES**

Qualiopi
processus certifié



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :
ACTIONS DE FORMATION
ACTIONS DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

Siège social :

Association ouvrière des Compagnons du Devoir et du Tour de France
constituée selon la loi de 1901, reconnue d'utilité publique

82, rue de l'Hôtel-de-Ville - 75180 Paris Cedex 04 - Téléphone : 01 44 78 22 50

www.compagnons-du-devoir.com