

# Fiche mémo : Remplir une analyse de fabrication

**1. Introduction :** L'analyse de fabrication est un outil indispensable pour structurer et organiser le processus de fabrication d'un ouvrage.

## Objectifs :

- Planifier les phases de travail
- Assurer un suivi rigoureux de la fabrication
- Structurer les informations techniques et organisationnelles

**2. Le Cartouche :** Il contient les informations essentielles sur l'analyse de fabrication :

- ✓ Date d'établissement de l'analyse
- ✓ Nombre de feuilles composant l'analyse
- ✓ Nom du client et de l'entreprise
- ✓ Nom de la personne responsable de l'analyse
- ✓ Numéro d'identification du dossier

**3. Le Cartouche :** L'organisation des pièces suit une hiérarchie :

- ✓ Objet : ex. Tabouret n°2
- ✓ Ensemble : ex. Piètement
- ✓ Sous-ensemble : ex. Traverse basse
- ✓ Nombre de pièces à réaliser

## 4. La Décomposition des Phases

L'analyse de fabrication structure le travail en plusieurs niveaux :

**Phase principale** (ex. 100, 200, 300...)

**Sous-phase** (ex. 110, 120, 130...)

**Opération** (ex. 111, 112, 113...)

**5. Numérotation et Dimensions des Pièces :** Chaque pièce est identifiée par un numéro et ses dimensions associées :

✓ Numérotation logique des pièces (Ex : Dim : 50x100 → Pièces 1, 2, 3, 4)

✓ Dimensions détaillées pour chaque pièce : (Ex : Dim : 55x110 → Pièces 5, 6, 7, 8, 9)

## 6. Organisation d'une Analyse de Fabrication :

📌 Identification des étapes de fabrication :

- Lister les phases en ordre chronologique
- Décomposer en sous-phases et opérations détaillées

📌 Affectation des machines et outils :

- Associer chaque opération aux machines-outils appropriées
- Indiquer les accessoires spécifiques

📌 Renseignements techniques :

- Matériaux utilisés
- Dimensions des pièces
- Spécificités d'usinage