

## GRILLE D'AUTO-EVALUATION

Parcours en Compagnonnage — Experimentation 2026

### Module N°1 Comprendre l'environnement du métier de menuisier et s'intégrer dans une équipe de travail

Formation : MEN3CAP2.1 | Module : MEN3CAP2.1\_M1

Apprenant :

Groupe / CFA :

Année :

Aptitudes mobilisées dans ce module :

Diagnostiquer les besoins du commanditaire | Maintenir l'outillage, le matériel et les machines | Organiser l'environnement de travail | Préparer, tracer et réaliser les usinages | Recueillir les demandes du commanditaire | Représenter graphiquement le projet

| N | Objectif de module                                                                                   | I · Novice<br>Est informé<br>Observe | II · Débutant<br>Découvre<br>Applique | III · Praticant<br>Répète<br>Participe | IV · Capable<br>Maîtrise<br>Supervise | V · Expert<br>Optimise<br>Pilote | VI · Mentor<br>Innove<br>Fait réf. |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1 | Débiter et corroyer des pièces de bois massif en appliquant les techniques de base.                  |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |
| 2 | Découvrir le vocabulaire, l'histoire et l'environnement du métier de menuisier.                      |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |
| 3 | Lire et interpréter un document de fabrication en utilisant les bases de la normalisation de dessin. |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |
| 4 | Préparer et organiser son poste de travail en respectant les zones de circulation.                   |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |
| 5 | Réaliser des usinages simples (mi-bois, entailles, droits) et assembler un ouvrage.                  |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |
| 6 | Utiliser et entretenir les outils à main et de traçage pour réaliser des assemblages basiques.       |                                      |                                       |                                        |                                       |                                  |                                    |

Observations / aide-memoire pour l'outil numerique :

**Legende :** I = Novice (Informé / Observe) · II = Débutant (Découvre / Applique) · III = Praticant (Répète / Participe) · IV = Capable (Maîtrise / Supervise) · V = Expert (Optimise / Pilote) · VI = Mentor (Innove / Fait réf.)

### 1. Débiter et corroyer des pièces de bois massif en appliquant les techniques de base.

#### Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire

- Indice : Anticipation des besoins
  - Propositions des fournisseurs et sous traitants
  - Relance des fournisseurs et sous traitants

#### Indice : Précision du diagnostic

- Cahier des charges
- Prix

#### Indice : Prise en compte des contraintes

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

#### Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines

##### Indice : Démarche de veille

- Fascicules techniques

##### Indice : Veille technologique

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

##### Indice : Planification

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de revision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

##### Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, décrassage)
- Taux de poussière

##### Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

#### Aptitude : Organiser l'environnement de travail

##### Indice : Installation

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

##### Indice : Rangement

- Espaces de travail
- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

##### Indice : Organisation

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

##### Indice : Optimisation

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

#### Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages

##### Indice : Préparation

- Analyse de fabrication / Gamme d'usinage...

##### Indice : Optimisation

- Temps rationnel
- Ordonnancement

##### Indice : Tracé

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

##### Indice : Réglages machine

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'aménagement

**Indice : Réalisation**

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

**Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire**

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

**Aptitude : Représenter graphiquement le projet**

**Indice : Organisation**

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

**Indice : Tracé**

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

**Indice : Présentation**

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes
- Dessin / Impression à l'échelle définie
- Géométral / Perspective / Photo-réalisme

## 2. Découvrir le vocabulaire, l'histoire et l'environnement du métier de menuisier.

**Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire**

**Indice : Anticipation des besoins**

- Propositions des fournisseurs et sous-traitants
- Relance des fournisseurs et sous-traitants

**Indice : Précision du diagnostic**

- Cahier des charges
- Prix

**Indice : Prise en compte des contraintes**

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

**Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines**

**Indice : Démarche de veille**

- Fascicules techniques

**Indice : Veille technologique**

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

**Indice : Planification**

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de révision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

**Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)**

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, dégrassage)
- Taux de poussière

**Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)**

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

**Aptitude : Organiser l'environnement de travail**

**Indice : Installation**

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

**Indice : Rangement**

- Espaces de travail

- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

**Indice : Organisation**

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

**Indice : Optimisation**

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

**Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages**

**Indice : Préparation**

- Analyse de fabrication / Gamme d'usinage...

**Indice : Optimisation**

- Temps rationnel
- Ordonnancement

**Indice : Tracé**

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

**Indice : Réglages machine**

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'aménagement

**Indice : Réalisation**

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

**Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire**

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

**Aptitude : Représenter graphiquement le projet**

**Indice : Organisation**

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

**Indice : Tracé**

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

**Indice : Présentation**

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes
- Dessin / Impression à l'échelle définie
- Géométral / Perspective / Photo-réalisme

**3. Lire et interpréter un document de fabrication en utilisant les bases de la normalisation de dessin.**

**Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire**

**Indice : Anticipation des besoins**

- Propositions des fournisseurs et sous traitants
- Relance des fournisseurs et sous traitants

**Indice : Précision du diagnostic**

- Cahier des charges
- Prix

**Indice : Prise en compte des contraintes**

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

**Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines**

**Indice : Démarche de veille**

- Fascicules techniques

**Indice : Veille technologique**

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

#### Indice : Planification

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de revision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

#### Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, dégrassage)
- Taux de poussière

#### Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

### Aptitude : Organiser l'environnement de travail

#### Indice : Installation

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

#### Indice : Rangement

- Espaces de travail
- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

#### Indice : Organisation

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

#### Indice : Optimisation

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

### Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages

#### Indice : Préparation

- Analyse de fabrication / Gamme d'usinage...

#### Indice : Optimisation

- Temps rationnel
- Ordonnancement

#### Indice : Tracé

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

#### Indice : Réglages machine

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'amenage

#### Indice : Réalisation

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

### Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

### Aptitude : Représenter graphiquement le projet

#### Indice : Organisation

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

#### Indice : Tracé

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

#### Indice : Présentation

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes

- Dessin / Impression à l'échelle définie
- Géométral / Perspective / Photo-réalisme

#### 4. Préparer et organiser son poste de travail en respectant les zones de circulation.

##### **Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire**

- Indice : Anticipation des besoins
  - Propositions des fournisseurs et sous traitants
  - Relance des fournisseurs et sous traitants

##### Indice : Précision du diagnostic

- Cahier des charges
- Prix

##### Indice : Prise en compte des contraintes

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

##### **Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines**

##### Indice : Démarche de veille

- Fascicules techniques

##### Indice : Veille technologique

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

##### Indice : Planification

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de revision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

##### Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, dégrassage)
- Taux de poussière

##### Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

##### **Aptitude : Organiser l'environnement de travail**

##### Indice : Installation

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

##### Indice : Rangement

- Espaces de travail
- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

##### Indice : Organisation

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

##### Indice : Optimisation

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

##### **Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages**

##### Indice : Préparation

- Analyse de fabrication / Gamme d'usage...

##### Indice : Optimisation

- Temps rationnel
- Ordonnancement

##### Indice : Tracé

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

##### Indice : Réglages machine

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'aménagement

**Indice : Réalisation**

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

**Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire**

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

**Aptitude : Représenter graphiquement le projet**

**Indice : Organisation**

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

**Indice : Tracé**

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

**Indice : Présentation**

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes
- Dessin / Impression à l'échelle définie
- Géométral / Perspective / Photo-réalisme

**5. Réaliser des usinages simples (mi-bois, entailles, droits) et assembler un ouvrage.**

**Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire**

**Indice : Anticipation des besoins**

- Propositions des fournisseurs et sous traitants
- Relance des fournisseurs et sous traitants

**Indice : Précision du diagnostic**

- Cahier des charges
- Prix

**Indice : Prise en compte des contraintes**

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

**Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines**

**Indice : Démarche de veille**

- Fascicules techniques

**Indice : Veille technologique**

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

**Indice : Planification**

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de révision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

**Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)**

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, dégrassage)
- Taux de poussière

**Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)**

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

**Aptitude : Organiser l'environnement de travail**

**Indice : Installation**

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

**Indice : Rangement**

- Espaces de travail

- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

**Indice : Organisation**

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

**Indice : Optimisation**

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

**Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages**

**Indice : Préparation**

- Analyse de fabrication / Gamme d'usinage...

**Indice : Optimisation**

- Temps rationnel
- Ordonnancement

**Indice : Tracé**

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

**Indice : Réglages machine**

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'aménagement

**Indice : Réalisation**

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

**Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire**

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

**Aptitude : Représenter graphiquement le projet**

**Indice : Organisation**

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

**Indice : Tracé**

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

**Indice : Présentation**

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes
- Dessin / Impression à l'échelle définie
- Géométral / Perspective / Photo-réalisme

**6. Utiliser et entretenir les outils à main et de traçage pour réaliser des assemblages basiques.**

**Aptitude : Diagnostiquer les besoins du commanditaire**

**Indice : Anticipation des besoins**

- Propositions des fournisseurs et sous traitants
- Relance des fournisseurs et sous traitants

**Indice : Précision du diagnostic**

- Cahier des charges
- Prix

**Indice : Prise en compte des contraintes**

- Réglementaires
- Techniques
- Economiques
- RSE
- Ergonomiques
- Esthétique

**Aptitude : Maintenir l'outillage, le matériel et les machines**

**Indice : Démarche de veille**

- Fascicules techniques

**Indice : Veille technologique**

- Réglementation
- Salons / Démonstrations

**Indice : Planification**

- Investissement matériel
- Optimisation de l'outillage et du matériel
- Planning d'affûtage / de revision
- Tableaux de suivi / Registres d'entretien

**Indice : Maintenance de premier niveau (Préventif et correctif)**

- Espace dédié
- Outils affûtés
- Référencement des outils
- Entretien quotidien (huilage et dépoussiérage, décrassage)
- Taux de poussière

**Indice : Maintenance de deuxième niveau (Préventif et correctif)**

- Habilitations
- Taux de poussière
- Sécurisation machine
- Remplacement de pièces d'usure

**Aptitude : Organiser l'environnement de travail****Indice : Installation**

- Signalétique / Affichage
- Mise en place des éléments de sécurité
- Zones de circulation
- Zones de travaux dédiées et sécurisées
- Zones de stockage

**Indice : Rangement**

- Espaces de travail
- Espaces de circulations
- Taux de poussière
- À chaque étape du processus

**Indice : Organisation**

- Référencement des produits finis
- Coordination pour l'utilisation des machines / outils / postes et espaces de travail
- Tri des déchets
- Recyclage des matériaux bois et dérivés

**Indice : Optimisation**

- Déplacements
- Réemploi des chutes, quincailleries, matériels, etc
- Ergonomie opérateur
- Gestes et postures

**Aptitude : Préparer, tracer et réaliser les usinages****Indice : Préparation**

- Analyse de fabrication / Gamme d'usinage...

**Indice : Optimisation**

- Temps rationnel
- Ordonnancement

**Indice : Tracé**

- Épure
- Etablissement
- Finesse des traits
- Tracés conformes aux plans

**Indice : Réglages machine**

- Choix de l'outillage
- Respect des points isostatiques
- Mise en place des éléments de sécurité
- Vitesse et type d'aménagement

**Indice : Réalisation**

- Usinages conformes aux plans
- Jeux adaptés
- Défauts acceptables
- Ondes d'usinage / Eclats / Brûlures

**Aptitude : Recueillir les demandes du commanditaire**

(Aptitude non trouvée dans le référentiel fourni)

**Aptitude : Représenter graphiquement le projet****Indice : Organisation**

- Temps rationnel
- Rangement de l'espace de travail et/ou de l'interface utilisateur

**Indice : Tracé**

- Normes de dessin
- Doubles traits / Superpositions d'objets
- Régularité des traits
- Taches, bavures, déchirures
- Calques

**Indice : Présentation**

- Cotation et informations utiles
- Position / Rabattement des vues et des coupes

→ *Dessin / Impression à l'échelle définie*  
→ *Géométral / Perspective / Photo-réalisme*