

[illegible]

Chronologie des séquences			Chronologie des activités			TPP	STAGE	STAGE	STAGE	TPP	MODALITÉ	APTITUDE ACTIVE	Évaluation	APTITUDE LATENTE	Évaluation	PROCESSUS TRANSVERSE	OBJECTIF DE SÉQUENCE	CONTEXTE DE LA SÉQUENCE	LIVRABLE INTERMÉDIAIRE de l'activité	PROPOSÉ		DESCRIPTION DES ACTIVITÉS		
Semaine	Estimatif en heure	TITRE DE LA SÉQUENCE	TITRE DES ACTIVITÉS	Estimatif en heure	Préparation															Journée	Cours du soir		Samedi	Apprentissage disséminé
1			Organisation des postes de travail	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Organiser l'environnement de travail	☒	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☒		Mettre en place et organiser l'espace de travail Effectuer une action de maintenance de premier niveau	Travail en binôme		Dossier ressource séquence Fiches machines constructeur		Coordonnation de la mise en place de l'atelier en veillant à respecter les règles de sécurité et de circulation. Participation des apprenants à la maintenance de premier niveau des machines et outils. Il s'agit d'opérations de maintenances qui ne nécessitent pas un démontage.			
1	14	N°5 Fabrication de l'ouvrage	Débit des éléments	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Débitier les éléments	☐	Organiser l'environnement de travail	☒		Débitier la matière d'œuvre			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage - Documents supports					
1			Formage de profils creux	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Mettre en forme (cintrier, forger, plier)	☒	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒		Former des profils creux à la presse hydraulique Mingot			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage - Documents supports					
1					☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐			☐									
1			Préparation, traçage et usinage	4	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒	Organiser l'environnement de travail	☒		Usiner les guides de loup			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage - Documents supports					
1			Soudage procédés multiples	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Monter l'ouvrage	☒	Organiser l'environnement de travail	☒		Monter la servante d'atelier par soudage (procédés multiples)	Travail en binôme		Dossier ressource séquence		Initiation à la soudure autonome Assemblage des charpentes par soudage, procédés à définir en fonction de l'expérience des participants			
1					☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐			☐									
1			Finition et ponçage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et assurer la finition de l'ouvrage	☐		☐		Meuler les raccords soudés sur tubes ronds Préparer la servante pour un traitement anticorrosion Appliquer une couche de peinture liquide antirouille sur la servante	Travail en binôme		Dossier ressource séquence		Ponçage soigné des angles soudés Dessilage et préparation pour la finition Application d'une couche de peinture liquide			
1	3	N°6 Assemblage pour mise en service	Équiper l'ouvrage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Équiper l'ouvrage	☐		☐		Équiper la servante de roulettes et d'un plateau en bois	Travail en binôme		Dossier ressource séquence		Fixation des roulettes, du plateau et tous les accessoires sur la servante			
1			Entretien des locaux techniques et du matériel	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		☐		Remettre l'atelier en état et évacuer les déchets		Plateau technique remis à l'état d'origine			Coordonner la remise en état de l'atelier et l'évacuation des déchets			
1	1	N°7 Suivi progression	Cotévaluer l'atteinte des objectifs	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Rendre compte du déroulement d'un chantier	☐		☐		Cotévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation complète						
1					☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐			☐									
1	15	N°8 Dossier professionnel TP Métallier	Guide du dossier TP métallier	15	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Diagnostiquer les besoins du commanditaire	☐		☐		Comprendre la finalité du dossier professionnel (DP) et les attentes du jury			Analyse vidéo guidée et participative de l'expérience Méthode	Guide de rédaction du dossier TP Métallier Référentiel de certification TP Métallier https://www.dossierprofessionnel.fr	Introduction (2 min) : Le dossier professionnel TP métallier est alimenté par le projet d'amélioration des solutions de travail Étude du référentiel de certification (20 min) Établir le rôle du DP dans la certification : valider les compétences acquises, structurer les activités réalisées et montrer le maître des savoir-faire du métier du métallier. Visualiser les courts vidéos sur la base internet dossier professionnel.fr sur la partie administrative et la partie professionnelle Introduction (2 min) : Répondre la construction de la séquence 1 et présenter les objectifs de la séquence 2. Aussi que ce projet sert à alimenter le dossier professionnel du TP Métallier. Les objectifs de cette séquence sont de définir le projet, quantifier les matériaux et matériels et décrire la conception.			
1	25	N°9 Prévention des risques liés au métier en situation de travail	Prévention des risques liés au métier en situation de travail	25	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Promouvoir son entreprise et son métier	☒		☐	Not-Pro	Passer aux contraintes techniques et réglementaires identifiées Valider une solution concrète adaptée Réaliser le chantier Facile la classification et la liste des matériaux et matériels	Fiche de proposition d'amélioration conforme Bilan de chantier	Fiche de proposition d'amélioration Logiciel DAQCAO		Montrifier les contraintes de réalisation - travail collectif (D40) En binôme, à partir de la diffusion vidéo sur les apprenants dans la séquence 1, échanger collectivement pour recenser les contraintes matérielles, outillage, sécurité la conception, l'environnement d'installation Arriver un débat sur les choix techniques (acier galvanisé, inox, alu...) et les incidences sur la sécurité Vérifier la faisabilité technique et réglementaire (D42)				
1	15	N°10 Vie de l'entreprise : fin de stage	Cotévaluer l'atteinte des objectifs	05	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)	Rendre compte du déroulement d'un chantier	☐		☐		Cotévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation complète						
1			Bilan de fin de stage	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐										
1	10	N°11 Travail d'interstage	Conception du projet lié à la séquence : Prévention des risques liés au métier en situation de travail	10	☐	☐	☐	☐	☒	A. Domicile	Proposer des solutions constructives	☐	Modifier le projet en 2D / 3D	☐										
TOTAL DES HEURES DU MODULE					0	35	2	0	10															
TP Métallier Module N°3 : Escalier et rampe												Module N°3 : Escalier et rampe												
1	2	N°1 Vie de l'entreprise : début de stage	Accueil des apprenants	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Accueillir les apprenants en formation			Processus métier Grille d'évaluation Module 3 Bibliographie de ressources					
1			Présentation du module	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Présenter du module, ses objectifs, son déroulement, ses spécificités Présenter les outils de travail de suivi, d'évaluation			Fiche de présentation du module 3 - TP Métallier					
1	1	N°2 Suivi progression	Positionnement des apprenants	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Recueillir l'expérience en entreprise des participants depuis le dernier regroupement Adapter et individualiser les parcours	Compte rendu d'activité en entreprise Fiche de positionnement apprenants			Fiche de positionnement apprenants Dossier diagnostic de connaissances		Recueil de l'expérience en entreprise des participants depuis le dernier regroupement Adaptation et individualisation selon du positionnement		
1	1	N°3 Etude des ressources professionnelles	Etude et synthèse des ressources professionnelles	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Diagnostiquer les besoins du commanditaire	☐		☐		Etudier et synthétiser des ressources professionnelles			Dossier ressource séquence		Etude de ressources professionnelles sélectionnées en fonction du positionnement de l'expérience et du diagnostic de connaissances.			
1	3	N°4 Calcul d'un escalier	Rélevé de l'existant sur une maquette 3D	15	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Rélever l'existant	☒	Modifier le projet en 2D / 3D	☐	Numerique	Effectuer un relevé de chantier sur une maquette numérique 3D			Face-bâche Démonstration guidée Support de cours BIM (version longue)	Introduction (2 min) : Expliquer les principes et avantages de la maquette 3D pour le métier. Calculer l'objectif de cette séquence : Effectuer un relevé de chantier sur une maquette numérique 3D (BIM), puis dimensionner un escalier				
1			Calcul d'un escalier droit	15	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Proposer des solutions constructives	☒	Modifier le projet en 2D / 3D	☐		Dimensionner un escalier droit	Rélevé de cotes de l'escalier droit mis au net sur AutoCAD	Face-bâche Démonstration guidée	TPM (m3) - relevé d'escalier maquette BIM Dossier ressource séquence		Calcul d'un escalier droit à partir du relevé de cotes (TP) Vérification des résultats, conformité réglementaire (25 marches max par volée, pente admissible), confort d'usage (traiteurs et gions standards, vérification de la formule de Blondel avec calculs apprenants).			
1					☐	☐	☒	☐	☐			☐			☐							Mise au net du relevé coté sur AutoCAD (D30) Support de cours BIM (version longue)		
1	2	N°5 Préparation à la fabrication	Etude du plan de fabrication	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Diagnostiquer les besoins du commanditaire	☐		☐		Réaliser un ouvrage en équipe	Travail en binôme		Dossier ressource séquence Dossier ouvrage		L'escalier est à réaliser en binôme, chaque apprenant fabrique un tronçon gauche ou droit. L'assemblage de l'escalier a lieu lors de la séquence n°7.			
1			Organisation des postes de travail	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Organiser l'environnement de travail	☐	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		Mettre en place et organiser l'espace de travail Effectuer une action de maintenance de premier niveau			Dossier ressource séquence Fiches machines constructeur		Coordonnation de la mise en place de l'atelier en veillant à respecter les règles de sécurité et de circulation. Participation des apprenants à la maintenance de premier niveau des machines et outils. Il s'agit d'opérations de maintenances qui ne nécessitent pas un démontage de l'équipement pouvant être effectuées par un technicien non spécialisé (nettoyage des axes d'une presse plieuse, mise à niveau de l'hydraulique, vérification des serrages machines, niveau d'encaissement des fibres à air)			
1	9	N°6 Fabrication de l'ouvrage	Débit des éléments	5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Débitier les éléments	☐	Organiser l'environnement de travail	☐		Débitier la matière d'œuvre			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage					
1					☐	☐	☒	☐	☐			☐			☐									
1			Préparation, traçage et usinage	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒	Organiser l'environnement de travail	☒										
1			Assemblage des sous-ensembles	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Monter l'ouvrage	☒		☒		Monter l'ouvrage								
1			Finition et ponçage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et assurer la finition de l'ouvrage	☒		☒										
1					☐	☐	☒	☐	☐			☐			☐									
1	3	N°7 Assemblage pour mise en service	Équiper l'ouvrage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Équiper l'ouvrage	☐		☐				Travail en binôme	Dossier ressource séquence Dossier ouvrage					
1			Entretien des locaux techniques et du matériel	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		☐		Remettre l'atelier en état et évacuer les déchets		Plateau technique remis à l'état d'origine			Coordonner la remise en état de l'atelier et l'évacuation des déchets			

Chronologie des séquences		Chronologie des activités				TPP	STAGE	STAGE	STAGE	TPP						PROPOSIT ION ÉVALUATION DES D'AMNATI ON					SUPPORT PÉDAGOGIQUE (COURS, PDF, VIDEO, FICHES ETC.) de l'activité		DESCRIPTION DES ACTIVITÉS			
Semaine	Estimatif en Heure	TITRE DE LA SÉQUENCE	TITRE DES ACTIVITÉS	Estimatif en Heure	Prépara- tion	Journée	Cours du soir	Samedi	Appren- dissem- ent	MODALITÉ	APTITUDE ACTIVE	Évalu- tion	APTITUDE LATENTE	Évalu- tion	PROCESSUS TRANSVERSE	OBJECTIF DE SÉQUENCE	CONTEXTE DE LA SÉQUENCE	LIVRABLE INTERMÉDIAIRE de l'activité	PROPOSIT ION ÉVALUATION DES D'AMNATI ON	SUPPORT PÉDAGOGIQUE (COURS, PDF, VIDEO, FICHES ETC.) de l'activité	DESCRIPTION DES ACTIVITÉS					
1	4	N°8 Relevé de rampe	Relevé de rampes sur escalier fabriqué	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Relever l'existant	☒		☐		Relever le chantier		Relevé de chantier sur calepin		Dossier ressource séquence TPM n°3 Support d'animation - Relevé de rampe	Mise en position et maintien de l'escalier pour effectuer le relevé de cotes. Simulation d'un relevé sur chantier, les apprenants se rendent "sur site" avec les outils de relevé, un carnet et un stylo. Informer les apprenants qu'ils ne pourront pas retourner "sur chantier" lors de la mise au propre.					
1			Mise au net du relevé	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒	Relever l'existant	☐				Relevé de chantier mis au net		Dossier ressource séquence TPM n°3 Support d'animation - Relevé de rampe	Le relevé mis au net sert de base pour la conception de la rampe technique durant la deuxième semaine du module.					
1					☐	☐	☒	☐	☐			☐		☐												
1	5,5	N°9 Conception de la rampe	Conception de la rampe	4,5	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Proposer des solutions constructives	☒	Modéliser le projet en 2D / 3D	☐		Concevoir une rampe avec un remplissage toile en partie basse				Dossier ressource séquence	Concevoir une rampe d'escalier aux normes à fixer sur l'escalier fabriqué. Étudier les moyens de fixation de la rampe sur l'escalier. Les sections sont imposées pour une question d'articulation de la commande matière et correspondent au plan de la rampe fourni dans le dossier ouvrage. Le corrigé ne doit pas être partagé aux apprenants. Apprendre à l'élève de dessiner un motif dans ce bandeau de remplissage qui peut être découpé au laser.					
1			Production d'un fichier pour machine CN	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Proposer des solutions constructives	☒	Modéliser le projet en 2D / 3D	☐	Numérique	Créer un motif de remplissage de rampe		Fichier de découpe format .dxf			Dimensionner la toile de remplissage en partie basse de la rampe. Les contraintes peuvent également servir de support pour d'autres motifs.					
1	1,5	N°10 Vie de l'apprentice : fin de semaine 1	Coté à coté de l'atteinte des objectifs	0,5	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)	Rendre compte du déroulement d'un chantier	☐		☐		Coté à coté de l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation		Dossier ressource séquence						
1			Bilan de fin de semaine	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐												
1	10	N°11 Travail d'interstage	Création et modification du motif de remplissage de la rampe (optionnel)	2	☐	☐	☐	☐	☒	A Domicile	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒		☐												
1			Mise en page de la rampe pour l'application de semaine 2	8	☐	☐	☐	☐	☒	A Domicile	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒		☐		Mettre en plan une rampe relevée sur chantier		Plan d'exécution								
2	1	N°12 Vie de l'apprentice : début semaine 2	Accueil des apprenants	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Accueillir les apprenants en formation										
2	2,5	N°13 Préparation à la fabrication	Vérification et impression des plans d'exécution produits en interstage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Obtenir la validation du commanditaire	☒		☐						Plans d'exécution réalisés en interstage						
2			L'expert au format .dxf du motif de remplissage de la rampe (optionnel)	0,5	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒		☐		Produire un fichier de découpe pour une machine de débit à commande numérique		Fichier de découpe format .dxf								
2	14	N°14 Fabrication de l'ouvrage	Débit des éléments	3,5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Débit des éléments	☐	Organiser l'environnement de travail	☐		Débit de la matière d'œuvre				Dossier ressource séquence Feuille de fabrication Gamme de fabrication Plan d'exécution						
2					☐	☐	☒	☐	☐			☐		☐												
2			Réparation, usinage et usinage	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒	Organiser l'environnement de travail	☐						Dossier ressource séquence Gamme de fabrication Plan d'exécution						
2			Assemblage de la rampe	4	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Monter l'ouvrage	☒		☐		Monter l'ouvrage				Dossier ressource séquence Gamme de fabrication Plan d'exécution						
2					☐	☐	☒	☐	☐			☐		☐												
2			Formage de la main courante moulée	2,5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Mettre en forme (couler, forger, plier)	☒		☐												
2			Croûton et gorging	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et assurer la fixation de l'ouvrage	☒		☐												
2	3,5	N°15 Pose et installation	Fixation de l'escalier	1,5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Installer l'ouvrage	☒	Assurer le transport de l'ouvrage et du matériel	☐						Dossier ressource séquence	Fixation sur mur ou sur platelage					
2			Installation de la rampe	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Installer l'ouvrage	☒	Préparer la zone de travail et le support	☐												
2			Entretien des locaux techniques et du matériel	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Maintenir l'outilage, le matériel et les machines	☐		☐		Remettre l'escalier en état et évacuer les déchets		Plateau technique remis à l'état d'origine			Coordonner la remise en état de l'atelier et l'évacuation des déchets					
2					☐	☐	☒	☐	☐			☐		☐												
2	10	N°16 Prévention des risques liés au métier en situation de travail	Prévention des risques liés au métier en situation de travail	10	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Promouvoir son entreprise et son métier	☐		☐	PROF	Réaliser un prototype afin de sécuriser la fabrication (optionnel) Fabriquer le projet Installer le projet		Plan d'exécution Prototype (optionnel) Questionnaire de prévention des risques	Face à l'écrit Manipulation atelier Accompagnement relatif	Dossier ressource séquence Fiche de proposition d'amélioration	Validation des plans d'exécution avant réalisation (3H55) En face à face, vérification et validation des éléments produits pendant l'interstage, en se basant sur la fiche de proposition d'amélioration. S'assurer de la cohérence de la solution avant de commencer la fabrication. (Elaboration du prototype ou maquette (optionnel) (1H00) En fonction du projet, accompagner la mise en œuvre pratique : réalisation d'une maquette réduite ou d'un élément terminé en atelier. Observation des points critiques : soulèvements, atterrages, stabilité, ergonomie.					
					☐	☐	☒	☐	☐			☐		☐												
2	2	N°17 Dossier professionnel TP métallier	Rédaction du dossier TP métallier	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Promouvoir son entreprise et son métier	☐		☐		Rédiger le Dossier Professionnel du TP Métallier	S'appuyer sur le projet prévention des risques liés au métier en situation de travail à consigner dans le DP du TP Métallier.			Dossier ressource séquence TPM n°4 Trame de dossier TP métallier Dossier type						
2	2	N°18 Vie de l'apprentice : fin de stage	Coté à coté de l'atteinte des objectifs	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)	Rendre compte du déroulement d'un chantier	☐		☐		Coté à coté de l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation complétée								
2			Bilan de fin de stage	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐												
TOTAL DES HEURES DU MODULE					0	70	0	0	10																	
TP Métallier Module N°4 : Menuiserie métallique et équipements liés					Module N°4 : Menuiserie métallique et équipements liés																					
1	2	N°1 Vie de l'apprentice : début de stage	Accueil des apprenants	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Accueillir les apprenants en formation				Processus métier	Recupérer les interstages et les rapports d'activité					
			Présentation du module	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Présenter le module, ses objectifs, son déroulement, ses spécificités Présenter les outils de travail, de suivi, d'évaluation				TPM n°4 Présentation de module TPM n°4 Descriptif de l'ouvrage Grille d'évaluation Module 4 Des- Supports de révision du module						
1	1	N°2 Suivi progression	Positionnement des apprenants	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Recueillir l'expérience en entreprise des participants depuis le dernier regroupement Positionner les apprenants Adapter et individualiser les parcours		Compte rendu d'activité en entreprise Rouleau de positionnement personnalisé Diagnostic de connaissances	TPM n°4 Diagnostic de connaissances Rouleau de positionnement "menuisier"	Recueil de l'expérience en entreprise des participants depuis le dernier regroupement Adaptation et individualisation du positionnement						
1	2	N°3 Étude des ressources professionnelles	Étude et synthèse des ressources professionnelles	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Diagnostiquer les besoins du commanditaire	☐		☐		Étudier et synthétiser des ressources professionnelles				Dossier ressource séquence	Étude de ressources professionnelles sélectionnées en fonction du positionnement de l'expérience et du diagnostic de connaissances.					
1	2	N°4 Conception et dimensionnement d'une menuiserie métallique	Dimensionnement d'une menuiserie métallique	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Proposer des solutions constructives	☒	Relever l'existant	☐		Choisir la gamme de profils d'une menuiserie métallique Choisir les organes de rotation et de fermeture Dimensionner les jeux d'une menuiserie métallique				Dossier ressource séquence Dossier ouvrage Catalogues de profils Catalogues de quincaillerie	La première semaine les apprenants fabriquent le sous-ensemble PORTE en binôme. La première étape consiste à choisir individuellement les profils adaptés (en fonction de la matière mise à disposition). Les cotes extérieures du dormant sont données dans le plan d'exécution (R00400). Les organes de rotation et de fermeture sont sélectionnés en fonction des quincailleries mises à disposition (pauvrettes, croûtonnets, serrures). Les jeux de fonctionnement sont définis en fonction de tous les paramètres précédents. Définir l'épaisseur des panneaux de remplissage et les carcasses.					
1	2	Vie de l'apprentice	Mise à jour du portfolio	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Consolider et mettre à jour le portfolio		Rubriques "mon expérience au CPF" et "mon expérience en entreprise" du portfolio		Portfolio						
1	2	N°5 Dossier professionnel TP métallier	Rédaction du dossier TP métallier	2	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Promouvoir son entreprise et son métier	☒		☐		Rédiger le Dossier Professionnel du TP Métallier	S'appuyer sur le projet prévention des risques liés au métier en situation de travail à consigner dans le DP du TP Métallier.			Dossier ressource séquence TPM n°4 Trame de dossier TP métallier Dossier type						

Chronologie des séquences				Chronologie des activités				TPP	STAGE	STAGE	STAGE	TPP											PROPOSIT			
Semaine	Estimatif en Heure	TITRE DE LA SÉQUENCE	TITRE DES ACTIVITÉS	Estimatif en Heure	Préparation	Journée	Cours du soir	Samedi	Apprentissage	MODALITÉ	APTITUDE ACTIVE	Évaluation	APTITUDE LATENTE	Évaluation	PROCESSUS TRANSVERSE	OBJECTIF DE SÉQUENCE	CONTEXTE DE LA SÉQUENCE	LIVRABLE INTERMÉDIAIRE de l'activité	ÉVALUATION des APPRENTIS	SUPPORT PÉDAGOGIQUE (COURS, FICHES, OUTILS, FILMS, etc.)	DESCRIPTION DES ACTIVITÉS					
1	3	N°6 Préparation à la fabrication	Fiche de débit	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et planifier la fabrication	☒		☐		Établir la fiche de débit d'une menuiserie métallique		Fiche de débit		Dossier ressource séquence Dossier ouvrage						
			Organisation des postes de travail	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Organiser l'environnement de travail	☐	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		Mettre en place et organiser l'espace de travail Effectuer une action de maintenance de premier niveau				Dossier ressource séquence Fiches machines constructeur	Coordonner la mise en place de l'atelier en veillant à respecter les règles de sécurité et de circulation Participation des apprenants à la maintenance de premier niveau des machines et outils					
1	12	N°7 Fabrication de l'ouvrage	Débit des éléments	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Débit des éléments	☒	Organiser l'environnement de travail	☐		Débit de la matière d'œuvre	Travail en binôme			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage						
1	2	Vie de l'alternance	Questionnaire de préparation à l'entretien de fin de stage	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Grouper les profils Établir la semaine	Travail en binôme			Préparation à l'entretien Individuel CFA + TP Métallier	Diffusion des forms "Préparation à l'entretien Individuel CFA + TP Métallier" pour préparer l'entretien individuel de fin de semaine					
			Préparation, traçage et usinage	4	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒	Organiser l'environnement de travail	☐		Finer une menuiserie métallique Monter l'ouvrage	Travail en binôme			Dossier ouvrage						
			Assemblage des sous-ensembles	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Monter l'ouvrage	☒		☐			Travail en binôme			Dossier ouvrage						
1	2	Dossier professionnel TP métallier	Rédaction du dossier TP métallier	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Promouvoir son entreprise et son métier	☒	Rendre compte du déroulement d'un chantier	☐		Rédiger le Dossier Professionnel du TP Métallier	Stage sur le projet Prévention des risques liés au métier en situation de travail à consigner dans le DP du TP Métallier			Referentiel de certification TP Métallier Trame de dossier TP métallier Dossier type						
			Finition et ponçage	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et assurer la finition de l'ouvrage	☐		☐			Travail en binôme									
1	4	N°8 Assemblage pour mise en service	Équiper l'ouvrage	3	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Équiper l'ouvrage	☒		☐		Poser des vitrages	Travail en binôme			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage						
			Entretien des locaux techniques et du matériel	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		☐		Remettre l'atelier en état et évacuer les déchets		Plaqueau technique remis à l'état d'origine			Coordonner la remise en état de l'atelier et l'évacuation des déchets					
1	2	Suivi progression	Coévaluation de l'atteinte des objectifs	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Coévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation CFA		Grille d'évaluation CFA	Temps de coévaluation d'atteinte des objectifs					
1	4,5	N°9 Préparation à la fabrication	Développement de vraies grandeurs	3	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒	Préparer et planifier la fabrication	☒		Développer les vraies grandeurs du TOIT du kiosque de menuiseries				Dossier ressource séquence Dossier ouvrage	Préparation à la fabrication du sous-ensemble TOIT du kiosque. Recenser et développer l'ensemble des éléments de tôlerie. Tracage des développés sur AutoCAD. Déterminer les angles de pliage.					
			Inventaire des matériaux et outillage	1,5	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)	Préparer et planifier la fabrication	☒	Commander, réceptionner et stocker les matériaux, matériels et équipements	☐		Recenser les matériaux et matériels requis pour la réalisation de l'ouvrage Imprimer un ensemble de pièces tôlées dans un format de toile couvrant		Fiche de débit Imbrication de tôles		Dossier ressource séquence Logiciel MaxCut	Imbrication des éléments de tôlerie dans des formats de toile courants. Soit "manuellement" sur AutoCAD ou à l'aide d'un logiciel d'imbrication du type MaxCut.					
1	2,5	N°10 Vie de l'alternance : fin de semaine 1	Coévaluation de l'atteinte des objectifs	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Coévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation CFA		Grille d'évaluation CFA	Temps de coévaluation d'atteinte des objectifs					
			Bilan de fin de semaine	0,5	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Assurer le suivi de la progression de l'apprenant en entreprise				TPM m4-Interstages Suivi Entreprise - TP Métallier	Distribution des travaux Interstages (envoi du form "Suivi Entreprise - TP Métallier" et du "TPM m4-Compte-rendu de stage" par mail aux entreprises)					
			Entretien de fin de stage	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Établir un bilan individuel avec les apprenants		Entretien individuel CFA - TP Métallier		Entretien individuel CFA - TP Métallier						
1	4	N°9 Préparation à la fabrication	Développement de vraies grandeurs	4	☐	☐	☐	☐	☒	À Domicile	Modéliser le projet en 2D / 3D	☒	Préparer et planifier la fabrication	☐		Développer les vraies grandeurs du TOIT du kiosque de menuiseries				Dossier ressource séquence Dossier ouvrage	Préparation à la fabrication du sous-ensemble TOIT du kiosque. Recenser et développer l'ensemble des éléments de tôlerie. Tracage des développés sur AutoCAD. Déterminer les angles de pliage.					
2	21	N°11 Examen du TP Métallier	14h de pratique	14	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier		☐		☐												
2	2	Vie de l'alternance	Portfolio	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐												
			19h d'entretien professionnel	7	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐												
2	2	Vie de l'alternance	Questionnaire de préparation à l'entretien de fin de stage	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐							Préparation à l'entretien Individuel CFA + TP Métallier	Diffusion des forms "Préparation à l'entretien Individuel CFA + TP Métallier" pour préparer l'entretien individuel de fin de semaine				
2	1	N°12 Vie de l'alternance : début semaine 2		1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Accueillir les apprenants en formation				Processus métier	Récupérer les interstages et les rapports d'activités					
2	7	N°13 Fabrication de l'ouvrage	Débit des éléments	1,5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Débit des éléments	☒	Organiser l'environnement de travail	☐		Débit de la matière d'œuvre	Travail en binôme			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage, Documents sources						
			Formage des éléments de tôlerie	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Mettre en forme (cintre, forger, plier)	☒	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒			Travail en binôme			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage, Documents sources						
			Préparation, traçage et usinage	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer, tracer et réaliser les usinages	☒	Organiser l'environnement de travail	☐			Travail en binôme			Dossier ressource séquence Dossier ouvrage, Documents sources						
			Assemblage	1,5	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Monter l'ouvrage	☒	Organiser l'environnement de travail	☐			Travail en binôme			Dossier ressource séquence						
1	2	Suivi progression	Coévaluation de l'atteinte des objectifs	2	☐	☐	☒	☐	☐	Salle de Cours (Métier)		☐		☐		Coévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation CFA		Grille d'évaluation CFA	Temps de coévaluation d'atteinte des objectifs					
			Finition et ponçage	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Préparer et assurer la finition de l'ouvrage	☐		☐			Travail en binôme			Dossier ressource séquence						
2	3	N°14 Assemblage pour mise en service	Équiper l'ouvrage	2	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Équiper l'ouvrage	☒		☐			Travail en binôme			Dossier ressource séquence						
			Entretien des locaux techniques et du matériel	1	☐	☒	☐	☐	☐	Atelier	Maintenir l'outillage, le matériel et les machines	☐		☐		Remettre l'atelier en état et évacuer les déchets		Plaqueau technique remis à l'état d'origine			Coordonner la remise en état de l'atelier et l'évacuation des déchets					
2	3	N°15 Vie de l'alternance : fin d'étape	Coévaluation de l'atteinte des objectifs	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Coévaluer l'atteinte des objectifs		Grille d'évaluation CFA		Grille d'évaluation CFA	Temps de coévaluation d'atteinte des objectifs					
			Bilan de fin d'étape	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Assurer le suivi de la progression de l'apprenant en entreprise				TPM m4-Compte-rendu de stage Suivi Entreprise - TP Métallier	Distribution du TPM m4-Compte-rendu de stage (envoi du form "Suivi Entreprise - TP Métallier" et du "TPM m4-Compte-rendu de stage" par mail aux entreprises)					
			Entretien de fin d'étape	1	☐	☒	☐	☐	☐	Salle de Cours (VDA)		☐		☐		Établir un bilan individuel avec les apprenants		Entretien individuel CFA - TP Métallier		Entretien individuel CFA - TP Métallier						
TOTAL DES HEURES DU MODULE					0	70	14	0	4																	